

Svařovací stroj pro svařování metodou MIG/MAG.

MIG/MAG welding machine

MIG/MAG svařovací stroj
Celoměděné transformátory
Kompaktní nebo se snímatelným posuvem drátu
Podpora hořáků s funkcí UP-DOWN (mimo verze BASIC)
Přehřev plynu

MIG/MAG welding machine
All-copper transformers
Compact or with a separate wire feeder.
UP-DOWN torches supported (not in BASIC version)
Gas pre-heater



Hlavní vypínač
Mains switch

Přepínač svař. napětí
Voltage switch

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr rychlosti posuvu drátu
Potentiometer wire feeder speed



Display

Enkodér
Encoder

Potenciometr délky bodu
Potentiometer of spot welding (time of spot)

Potenciometr délky prodlevy / aktivace režimu 4 takt
Potentiometer of pause - interval welding and 4-stroke switch

Tlačítko test plynu
Button gas test

Tlačítko volba režimu
Button switches between

Tlačítko zavedení drátu
button wire insertion

Standard MAJOR



Dostupná elektronika / applicable control boards

Feature	Vlastnost	BASIC	MINOR 2	MAJOR	SYNERGY
A + V meter	Ampérmetr a voltmetr	X	X	X	X
Wire initial speed (Soft Start)	Náběhová rychlost drátu (Soft Start)	X	X	X	X
Advice of the parameter settings	Nápověda pro nastavení parametrů	X	X	X	X
Electronic feed back of the wire speed	Elektronická zpětná vazba rychlosti drátu	X	X	X	X
2 stroke / 4 stroke	2-takt/4-takt	X	X	X	X
Adjustable Post and Pre Gas time	Nastavitelný předuk a dofuk plynu	X	X	X	X
Spot and Interval welding	Bodování a intervalové svařování	X	X	X	X
Adjustable Burn Back Time	Nastavitelný čas dohoření	X	X	X	X
UP-DOWN torch support	Podpora hořáků s funkcí UP-DOWN	X	X	X	X

Váš prodejce/Your dealer:

Funkce / Features



MIG/MAG



3x
400 V
THREE-PHASE
400 VOLT
POWERED



STEP-SWITCHED
VOLTAGE



ALL-COPPER
TRANSFORMER



BURN
BACK
ADJUSTABLE
BURN BACK TIME



SPOT
AND
INTERVAL
WELDING



2-STROKE
4-STROKE



PRE-GAS
AND
POST-GAS



SOFT
START



ADJUSTABLE
INITIAL
WIRE SPEED



ELECTRONIC
FEEDBACK



RESET



REMOTE
CONTROL

Informace pro objednání / Ordering Information



KUKLA



HOŘÁK



RED.VENTIL



PROPOJE 2-15 m

Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
ALF 280 HD	A.000.0	ALF 280 BASIC HD MIG/MAG
	A.000.1	ALF 280 MINOR HD MIG/MAG
	A.000.M	ALF 280 MAJOR HD MIG/MAG
	A.000.2	ALF 280 ANALOG HD MIG/MAG
	A.000.Y	ALF 280 SYNERGY HD MIG/MAG
	A.017	ALF 280 S GENERATOR GAS HD
ALF 320 HD	A.001.0	ALF 320 BASIC HD MIG/MAG
	A.001.1	ALF 320 MINOR HD MIG/MAG
	A.001.M	ALF 320 MAJOR HD MIG/MAG
	A.001.2	ALF 320 ANALOG HD MIG/MAG
	A.001.Y	ALF 320 SYNERGY HD MIG/MAG
	A.003	ALF 320 S GENERATOR GAS HD
ALF 400 HD	A.002.0	ALF 400 BASIC HD MIG/MAG
	A.002.1	ALF 400 MINOR HD MIG/MAG
	A.002.M	ALF 400 MAJOR HD MIG/MAG
	A.002.2	ALF 400 ANALOG HD MIG/MAG
	A.002.Y	ALF 400 SYNERGY HD MIG/MAG
	A.004	ALF 400 S GENERATOR GAS HD
PS2 MAJOR 310 posuv drátu ATA GAS HD	A.033.M	PS2 MAJOR
PS4 MAJOR 411 posuv drátu ATA GAS HD	A.034.M-4	PS4 MAJOR
Propojovací kabely / Cable Bundle	V9030054Q	Kabel propoj. 2m 50mm2 Q Gas
	V9030090Q	Kabel propoj. 5m 50mm2 Q Gas
	V9030021Q	Kabel propoj. 10m 50mm2 Q Gas
	V9030014Q	Kabel propoj. 15m 70mm2 Q Gas
Podvozek PS / Wheel carriage PS	V9030019-1	Podvozek PS2,4 HD (Complete)
Digitální ampérmetr a voltmetr je u verzi MAJOR a SYNERGY součástí elektroniky, u verzi ANALOG, BASIC lze pořídit za příplatek. Standardně jsou stroje vybaveny dvoukločkovým posuvem, čtyřkločkovým posuvem je za příplatek		
Hořák / Torch	BD-24040	Hořák ER 240 4m EURO Blue
Redukční ventil / Hose Gas	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
Red.ventil s ohřevem / Valve Heating	K2002-42	Ventil red.KUS s ohřevem plynu 42V / Valve Red.KUS Heating 42V
Kukla / Helmet	S777a	šedá / gray
	S777ac	modrá / blue
Redukce / Adapter	K910	Redukce - adaptér do 18kg / Adapter up to 18 kg
Kladky / Rollers	2187	Kladka 0.6-0.8 22/30
	2188	Kladka 0.8-1.0 22/30
	2270	Kladka 0.8-1.0 22/30 AL
	2318	Kladka 0.8-1.0 22/30 TD
	2189	Kladka 1.0-1.2 22/30
	2269	Kladka 1.0-1.2 22/30 AL
	2319	Kladka 1.0-1.2 22/30 TD
	2320	Kladka 1.2-1.4 22/30 TD
Zemnicí kabel / Earthing Cable	VM0023	Kabel zemnicí 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50
Separační sprej / Separable spray	4278	PREMIUM 1000 separační sprej
	4279	PREMIUM rozprašovač
Čistič drátu / Wire cleaner	V9040133	Čistič drátu - nlc
	V9040095	Držák čističe drátu

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn.	ALF 280 HD	ALF 320 HD	ALF 400 HD
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50	3 x 400/50	3 x 400/50
Jištění	Mains protection	A	16 T	25 T	32 T
Max. síťový proud I_1	Max. input power I_1	A	14,7	17,1	24,2
Max. efektivní proud I_{eff}	Max. effective current I_{eff}	A	8,1	9,4	14
Účinník cosφ	Power factor cosφ		0,9	0,9	0,9
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A/V	40/16,0 – 280/28,0	40/16,0 - 320/30,0	40/16,0 - 400/34,0
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	18,5 – 40,5	18,5 - 43,5	18,8 - 44,4
Svařovací proud (DZ=100%) I_2 / U_2	Welding current (DC=100%) I_2 / U_2	A/V	170/22,5	190/23,5	260/27,0
Svařovací proud (DZ=60%) I_2 / U_2	Welding current (DC=60%) I_2 / U_2	A/V	210/24,5	240/26,0	320/30,0
Svařovací proud (DZ=x%) I_2 / U_2	Welding current (DC=x%) I_2 / U_2	A/V	20%=280/28,0	30%=320/30,0	30%=400/34,0
Počet regul. Stupňů	Voltage steps		10	12	2 x 10
Třída izolace	Insulation class		H	H	H
Krytí	Protection		IP 21	IP21	IP 21
Normy	Standards		EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1
Rozměry (š x d x v) generátoru	Dimensions (w x l x h) generator	mm	500 x 790 x 780	500 x 790 x 780	500 x 790 x 780
Hmotnost compact/generátoru	Weight - compact/generator	kg	95	102	110
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1 - 19	1 - 19	1 - 19
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300	300	300
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	18	18	18
Rozměry (š x d x v) posuv	Dimensions (w x l x h) feeder	mm			
Hmotnost posuv	Weight - feeder	kg			