

Specifikace

Jmenovitý výstupní proud	10-30 A (120 VAC) / 10-40 A (230 VAC)
Režimy	řezání / řezání perforovaného materiálu
Zatěžovatel @ 40° C @ 230 VAC	40 % @ 40 A, 100 % @ 25 A
Jmenovité výstupní napětí	140 VDC
Maximální prořez	20 mm +*
Maximální průpal	8 mm*
Doporučená řezná kapacita	12 mm*
Plazmový plyn	stlačený vzduch / dusík
Průtok a tlak plaz. plynu [lpm/bar]	120/4.5
CNC rozhraní	ano
Přednastavené dělení napětí	50:1
Vstupní napětí	100/240 VAC ± 15 %
Frekvence	50/60 Hz
Rozměry (délka×výška×šířka)	469×228×177 mm
Váha	11.8 kg
Certifikace v závislosti na regionu	CE, C-TICK, CCC
Max. vstupní tlak a průchod plynu [bar/psi]	10/145
Stupeň ochrany	IP23S
Třída izolace	H/F
Typ ručního hořáku	FHT-EX®40H
Typ strojního hořáku	FHT-EX®40M

*hodnoty pro nízko legovanou ocel, např. MS S235JR

Specifikace

Maximální prořez	20 mm +*
Maximální průpal	8 mm*
Doporučená řezná kapacita plechu pro řez	12 mm*
Teplotní rozsah pro použití plazmového zdroje	od -10° C do +40° C
Teplotní rozsah pro přepravu a skladování	od -25° C do +55° C
Relativní vlhkost	do 90 % při 20° C
Účel použití	plazmové řezání
Typ použití	ruční a strojní řezání
Proud pilotního oblouku	10-18 A
Jmenovitý proud a pracovní cyklus	40 A / 100 %
Typ plynu	stlačený vzduch
Průtok plazmového plynu	cca 120 l/min
Pracovní tlak dynamický / statický	4.5 bar / 6.0 bar
Min./max. pracovní tlak	3.5-5.0 bar
Typ napájení	DC přímé napájení
Typ ochrany připojení napájecího zdroje	IP3X (EN 60 529)
Typ připojení hořáku	TCS - 13 pinů
Napěťový rozsah	500 V vrcholová hodnota
Jmenovitá hodnota bezpečnostních vodičů (čidlo spínače hořáku a ochranné krytky)	42 VAC / 0.1-1 A
Standardní délka kabelu	4 m / 5 m / 7.5 m / 15 m
Druh kabeláže hořáku	(Bikox) kompaktní kabeláž
Váha	4 m / 1.2 kg 7.5 m / 1.8 kg 5 m / 1.4 kg 15 m / 3.2 kg

* hodnoty pro nízko legovanou ocel, např. MS S235JR