

Specifikace

Jmenovitý výstupní proud	10-30 A
Režim	řezání
Zatěžovatel @ 40° C	35 % @ 30 A; 100 % @ 21 A
Výstupní napětí	92 VDC
Maximální prořez	10 mm +*
Maximální průpal	8 mm*
Doporučená řezná kapacita plechu	8 mm*
Plazmový plyn	stlačený vzduch
Průtok a tlak plazmového plynu [lpm/bar]	48/4.5
Vstupní napětí	220-240 VAC ± 15 %
Frekvence	50/60 Hz
Rozměry (délka×výška×šířka)	480×290×165 mm
Váha	10.5 kg
Certifikace v závislosti na regionu	CE, C-TICK, CCC
Max. vstupní tlak a průchod plynu [bar/psi]	10/145
Stupeň ochrany	IP23S
Třída izolace	H/F
Typ ručního hořáku	FHT-EX®30H

*hodnoty pro nízko legovanou ocel, např. MS S235JR

Specifikace

Maximální prořez	10 mm +*
Maximální průpal	8 mm*
Doporučená řezná kapacita plechu	8 mm*
Teplotní rozsah pro použití plazmového zdroje	od -10° C do +40° C
Teplotní rozsah pro přepravu a skladování	od -25° C do +55° C
Relativní vlhkost	do 90 % při 20° C
Účel použití	plazmové řezání
Typ použití	ruční
Proud pilotního oblouku	10-18 A
Jmenovitý proud a pracovní cyklus	30 A / 100 %
Typ plynu	stlačený vzduch
Průtok plazmového plynu	cca 48 l/min
Min./max. pracovní tlak	3.5-5.0 bar
Pracovní tlak dynamický / statický	4.5 bar / 6.0 bar
Typ napájení	DC přímé napájení
Typ ochrany připojení napájecího zdroje	IP3X (EN 60 529)
Typ připojení hořáku	pevné
Napěťový rozsah	500 V vrcholová hodnota
Jmenovitá hodnota bezpečnostních vodičů (čidlo spínače hořáku a ochranné krytky)	42 VAC / 0.1-1.0 A
Standardní délka kabelu hořáku	4 m
Druh kabeláže hořáku	(Bikox) kontaktní kabeláž
Váha	4 m / 1.2 kg

* hodnoty pro nízko legovanou ocel, např. MS S235JR