



MIG/MAG



Katalog 2008

Technology for the Welder's World.





Obsah

MIG/MAG-svařovací hořáky

- MIG/MAG-hořáky „MB GRIP“ plynem chlazené (do 230 A) Strana 4–5
MB GRIP 15 AK / 25 AK
- MIG/MAG-hořáky „MB GRIP“ plynem chlazené (do 320 A) Strana 6–7
MB GRIP 24 KD / 26 KD / 36 KD
- MIG/MAG-hořáky „MB GRIP“ kapalinou chlazené (do 550 A) Strana 8–9
MB GRIP 240 D / 401 D / 401 / 501 D / 501
- MIG/MAG-hořáky „MB“ plynem a kapalinou chlazené (do 550 A) Strana 10–11
MB 15 AK / 15 AK-FX / 25 AK / 25 AK-FX
MB 24 KD / 26 KD / 36 KD
MB 240 D / 401 D / 401 / 501 D / 501
- MIG/MAG-hořáky „ABIMIG®“ plynem chlazené (do 250 A) Strana 12–13
ABIMIG® 150 / 150 T / 200 / 200 T / 250 / 250 T
- MIG/MAG-hořáky „ABIMIG®“ plynem chlazené (do 450 A) Strana 14–15
ABIMIG® 300 / 300 T / 350 / 350 T / 450 / 450 T
- MIG/MAG-hořáky „ABIMIG®“ kapalinou chlazené (do 550 A) Strana 16–17
ABIMIG® 240 D WT / 401 D WT / 401 WT / 501 D WT / 501 WT
- MIG/MAG-hořáky „ABIMIG®“ kapalinou chlazené (do 600 A) Strana 18–19
ABIMIG® 452 W / 452 D W / 535 / 645
- MIG/MAG-hořáky Push-Pull „PP“ plynem a kapalinou chlazené (do 350 A) Strana 20–21
PP 24 D / 36 D / 240 D / 401 D
- MIG/MAG-hořáky s odsáváním „RAB Plus“ plynem a kapalinou chlazené (do 550 A) Strana 22–23
RAB Plus 15 AK / 24 KD / 25 AK / 36 KD / 240 D / 501 D / 501
- MIG/MAG-strojní hořáky plynem a kapalinou chlazené Strana 24–25
AUT / ABIMIG® MT

Náhradní díly

- Bikox, ovládací vedení, hadice, rukojeti, spirály a kluzné trubičky Strana 26–28

Chladicí agregáty

- WK 23 / WK 43 Strana 29

Příslušenství pro svařování

- Ochranné prostředky proti rozstříku, Düsofix, čistící plsti, chladicí kapalina atd. Strana 30–31

System centrálních zásuvek a zástrček

- Univerzální spojení ... Strana 32–35

Centrální zástrčka s odpruženými kontakty

- Pohyblivé kontakty ... Strana 36–37

MIG/MAG-hořáky „MB GRIP“ plynem chlazené

Zatížení 150 A až 230 A

MIG/MAG-svařovací hořáky „MB GRIP“ plynem a kapalinou chlazené představují první úplné řešení Vašich požadavků. Požadujte pokrokovou techniku a kvalitu spolu s optimální ergonomií, která Vám zajistí bezproblémové řešení různých svařovaných zakázek.

„GRIP“ a kulový kloub v rukojeti garantují optimální držení a jisté vedení hořáku. Všechny hořáky jsou do detailu promyšleny a konstruovány a zajišťují přesnou a příjemnou práci.

- Ergonomická, krátká rukojeť s „GRIP“ – pro lepší dostupnost
- „GRIP“, měkké materiály v oblasti držení a tvarování pro palec – vysoká jistota vedení hořáku i v extrémních polohách
- Kulový kloub s optimálním poloměrem ohybu – ideální držení hořáku
- Optimální chlazení – vysoká životnost
- BIKOX® R u plynem chlazených hořáků – vysoká flexibilita i při nízkých teplotách, extrémní UV-odolnost, opravdu vysoká odolnost proti teplotě a ořezu.
- Časová úspora při výměně hořáku díky ABICOR BINZEL systému centrálních koncovek



MB GRIP 15 AK

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	180 A CO ₂
	150 A směsný plyn
	M21 podle EN 439
Zatěžovatel:	60 %
Drát-ø:	0,6–1,0 mm

MB GRIP 25 AK

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	230 A CO ₂
	200 A směsný plyn
	M21 podle EN 439
Zatěžovatel:	60 %
Drát-ø:	0,8–1,2 mm

Kompletní hořák*

Typ	Rukojeť	obj. č.			Hrdlo hořáku	
		3 m	4 m	5 m	Typ	obj. č.
MB GRIP 15 AK	GRIP	002.0604	002.0605	002.0606	50°	002.0009
MB GRIP 25 AK	GRIP	004.0510	004.0511	004.0512	50°	004.0012

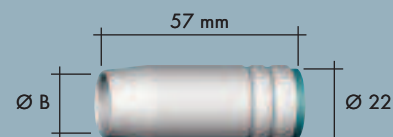
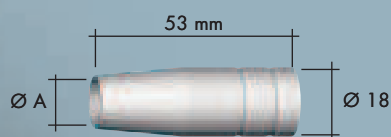
* Všechny hořáky jsou vybaveny včetně centrální zástrčky s odpruženými kontakty.

MB GRIP 15, MB GRIP 25

Spotřební díly

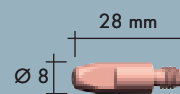
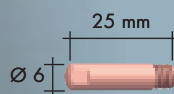
MB GRIP 15

MB GRIP 25



Hubice (BJ=10)

	Ø A		Ø B	
Cylindrická	Ø 16	145.0041	Ø 18	145.0042
Kónická	Ø 12	145.0075	Ø 15	145.0076
Silně kónická	Ø 9,5	145.0123	Ø 11,5	145.0124



Proudová špička (BJ=10)

		M6	M6
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	-
	Ø 0,8	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	-	140.0379
E-Cu pro AL	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	-	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	-
	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	-	140.0382



Pružina (BJ=20)

	002.0058	003.0013
--	----------	----------



Mezikus / Držák špičky

M6	002.0078	142.0001 (VE=10)
----	----------	------------------

Vodící spirály		pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m
Spirála	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE-trubička	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Uhlíko-PTFE-trubička	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

MIG/MAG-hořáky „MB GRIP“ plynem chlazené

Zatížení 150 A až 230 A

- Ergonomická, krátká rukojeť s „GRIP“ – pro lepší dostupnost
- „GRIP“, měkké materiály v oblasti držení a tvarování pro palec – vysoká jistota vedení hořáku i v extrémních polohách
- Kulový kloub s optimálním poloměrem ohybu – ideální držení hořáku
- Optimální chlazení – vysoká životnost
- BIKOX® R u plynem chlazených hořáků – vysoká flexibilita i při nízkých teplotách, extrémní UV-odolnost, opravdu vysoká odolnost proti teplotě a otěru
- Časová úspora při výměně hořáku díky ABICOR BINZEL systému centrálních koncovek



MB GRIP 24 KD

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 250 A CO₂
220 A směsný plyn
M21 podle EN 439

Zatěžovatel: 60 %

Drát-ø: 0,8–1,2 mm

MB GRIP 26 KD

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 270 A CO₂
240 A směsný plyn
M21 podle EN 439

Zatěžovatel: 60 %

Drát-ø: 0,8–1,2 mm

MB GRIP 36 KD

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 320 A CO₂
290 A směsný plyn
M21 podle EN 439

Zatěžovatel: 60 %

Drát-ø: 0,8–1,2 mm

Kompletní hořák *

Typ	Rukojeť	obj. č.			Hrdlo hořáku	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. č.
MB GRIP 24 KD	GRIP	012.0251	012.0252	012.0253	50°	012.0001
MB GRIP 26 KD	GRIP	018.0146	018.0147	018.0148	50°	018.0001
MB GRIP 36 KD	GRIP	014.0334	014.0335	014.0336	50°	014.0006

* Všechny hořáky jsou vybaveny včetně centrální zástrčky s odpruženými kontakty.

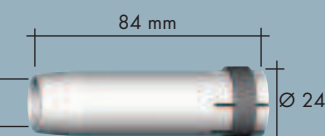
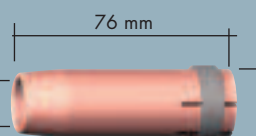
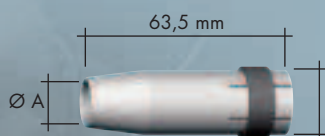
MB GRIP 24, MB GRIP 26, MB GRIP 36

Spotřební díly

MB GRIP 24

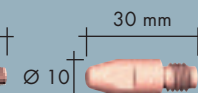
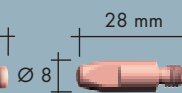
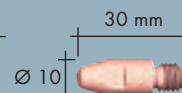
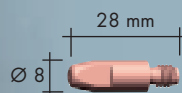
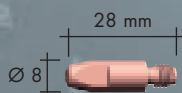
MB GRIP 26

MB GRIP 36



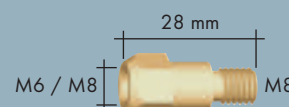
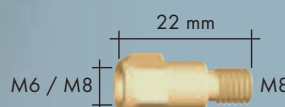
Hubice (BJ=10)

Cylindrická	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 19	145.0045
Kónická	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0078
Silně kónická	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 12	145.0126



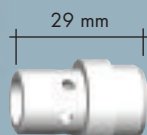
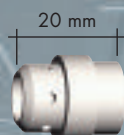
Proudová špička (BJ=10)

		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445



Držák špičky (BJ=10)

M6	142.0003	142.0007	142.0005
M8	-	142.0082	142.0020



Rozdělovač plynu (BJ=10)

Standardní	012.0183	018.0116	014.0261
S dlouhou životností	-	-	014.0026
Keramický	-	018.0141	014.0023

Vodící spirály

pro 3 m

pro 4 m

pro 5 m

Spirála	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE-trubička	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Uhlíko-PTFE-trubička	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008



MIG/MAG-hořáky „MB GRIP“ kapalinou chlazené

Zatížení 270 A až 550 A

- Ergonomická, krátká rukojeť s „GRIP“ – pro lepší dostupnost
- „GRIP“, měkké materiály v oblasti držení a tvarování pro palec - vysoká jistota vedení hořáku i v extrémních polohách
- Kulový kloub s optimálním poloměrem ohybu – ideální držení hořáku
- Optimální chlazení – vysoká životnost
- Časová úspora při výměně hořáku díky ABICOR BINZEL systému centrálních koncovek
- Ergonomicky a technicky vyzrálé, 100% spolehlivé



MB GRIP 240 D

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 300 A CO₂
270 A směsný plyn
M21 podle EN 439
Zatěžovatel: 100 %
Drát-ø: 0,8–1,2 mm

MB GRIP 401 D / MB GRIP 401

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 400 A / 450 A CO₂
350 A / 400 A směsný plyn
M21 podle EN 439
Zatěžovatel: 100 %
Drát-ø: 0,8–1,2 mm

MB GRIP 501 D / MB GRIP 501

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 500 A / 550 A CO₂
450 A / 500 A směsný plyn
M21 podle EN 439
Zatěžovatel: 100 %
Drát-ø: 1,0–1,6 mm (2,4)

Kompletní hořák*			obj. č.			Hrdlo hořáku	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m		Typ	obj. č.
MB GRIP 240 D	GRIP	023.0225	023.0226	023.0227		50°	023.0228
MB GRIP 401 D	GRIP	033.0271	033.0272	033.0273		50°	033.0277
MB GRIP 401	GRIP	030.0205	030.0206	030.0207		50°	030.0208
MB GRIP 501 D	GRIP	034.0492	034.0493	034.0494		50°	034.0496
MB GRIP 501	GRIP	032.0231	032.0232	032.0233		50°	032.0234

* Všechny hořáky jsou vybaveny včetně centrální zástrčky s odpruženými kontakty.

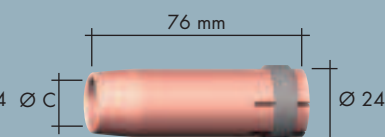
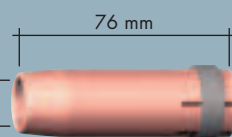
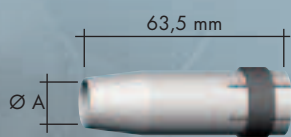
MB GRIP 240, MB GRIP 401 / 501

Spotřební díly

MB GRIP 240

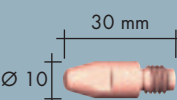
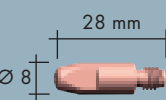
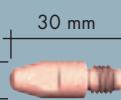
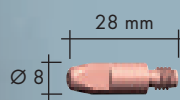
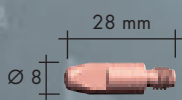
MB GRIP 401 D / 501 D

MB GRIP 401 / 501



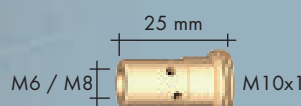
Hubice (BJ=10)

Cylindrická	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
Kónická	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0085
Silně kónická	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132



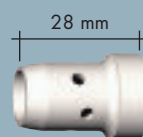
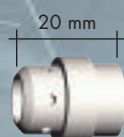
Proudová špička (BJ=10)

		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	-	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	-	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	-	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590



Držák špičky (BJ=10)

M6	142.0003	142.0008	-
M8	-	142.0022	-



Rozdělovač plynu (BJ=10)

Standardní	012.0183	030.0145	030.0145
S dlouhou životností	-	030.0037	030.0037
Keramický	-	030.0190	030.0190

Vodící spirály

pro 3 m

pro 4 m

pro 5 m



Spirála	Ø 0,8	122.0005	122.0007	122.0009
	Ø 1,0	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,2	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,6	122.0056	122.0060	122.0063
PTFE-trubička	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Uhlíko-PTFE-trubička	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0004
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

MIG/MAG-hořáky „MB“ plynem a kapalinou chlazené

Zatížení 150 A až 550 A

MIG/MAG svařovací hořáky řady „MB“, plynem a kapalinou chlazené, nabízejí pokrokovou techniku a kvalitu, která umožňuje bezproblémovou práci na různých svařovaných zakázkách. Všechny hořáky jsou do detailu konstrukčně propracovány a garantují spolehlivou a příjemnou práci.

- Celosvětově známá špičková kvalita
- Ergonomicky a technicky vyzrálé, 100% spolehlivé
- Optimální chlazení – vysoká životnost
- Časová úspora při výměně hořáku díky ABICOR BINZEL systému centrálních koncovek



Technická data podle EN 60 974-7:

MIG/MAG-hořáky „MB“ (plynem chlazené)

Typ	Zatížení		DZ (%)	Drát-ø: (mm)
	CO ₂	směsný plyn		
MB 15 AK / MB 15 AK-FX	180	150	60	0,6 - 1,0
MB 24 KD	250	220	35	0,8 - 1,2
MB 25 AK / MB 25 AK-FX	230	200	60	0,8 - 1,2
MB 26 KD	230	200	35	0,8 - 1,2
MB 36 KD	300	270	60	0,8 - 1,2

MIG/MAG-hořáky „MB“ (kapalinou chlazené)

Typ	Zatížení		DZ (%)	Drát-ø (mm)
	CO ₂	Směsný plyn		
MB 240 D	300	270	100	0,8 - 1,2
MB 401 D	400	350	100	0,8 - 1,2
MB 401	450	400	100	0,8 - 1,2
MB 501 D	500	450	100	1,0 - 1,6
MB 501	550	500	100	1,0 - 1,6

Technické změny vyhrazeny.

6

7

8

9

10

- 1 MB 15 AK
- 2 MB 15 AK FX
- 3 MB 24 KD
- 4 MB 25 AK
- 5 MB 25 AK FX
- 6 MB 26 KD
- 7 MB 36 KD
- 8 MB 240 D
- 9 MB 401 / MB 401 D
- 10 MB 501 / MB 501 D

Kompletní hořák *		Obj. č.			Hrdlo hořáku	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. č.
MB 15 AK	ERGO	002.0449	002.0450	002.0451	50°	002.0009
MB 15 AK-FX	ERGO	002.0455	002.0456	002.0469	Flexibel	002.0029
MB 25 AK	ERGO	004.0312	004.0313	004.0314	50°	004.0012
MB 25 AK-FX	ERGO	004.0329	004.0330	004.0331	Flexibel	004.0032
MB 24 KD	ERGO	012.0103	012.0104	012.0105	50°	012.0001
MB 26 KD	ERGO	018.0062	018.0063	018.0064	50°	018.0001
MB 36 KD	ERGO	014.0143	014.0144	014.0145	50°	014.0006
MB 240 D	ERGO	023.0077	023.0078	023.0079	50°	023.0001
MB 401 D	ERGO	033.0107	033.0108	033.0109	50°	033.0001
MB 401	ERGO	030.0125	030.0126	030.0127	50°	030.0001
MB 501 D	ERGO	034.0160	034.0161	034.0162	50°	034.0001
MB 501	ERGO	032.0145	032.0146	032.0147	50°	032.0002

* Všechny hořáky jsou vybaveny včetně centrální koncovky s odpruženými kontakty.

Spotřební díly – viz. "MB GRIP"-hořáky stejné řady (str. 4 – 9).

MIG/MAG-hořáky „ABIMIG®“ plynem chlazené

Zatížení 140 A až 250 A

ABIMIG® - svařovací hořáky (plynem chlazené) volitelně s pevným nebo otočným hrdlem hořáku, jsou vhodné pro téměř všechny svařované zakázky. Díky dělené spirále (v otočném provedení) lze rychle a bezproblémově realizovat výměnu hrdle hořáku při přechodu na jinou velikost nebo při opravě hrdla. Izolované, šroubovatelné plynové hubice umožňují zatížení do 450 A. Různé varianty rukojetí a délek páček spínačů nabízejí variabilní způsob držení a doplňují celkový profil hořáku. Celkovým rozsahem svých možností je tato řada hořáků ideální pro vysoko výkonové svařování v průmyslu.

- Ve všech případech vysoká zatížitelnost
- Rychle vyměnitelná, otočná hrdla hořáku s dělenou spirálou
- BIKOX® R - vysoká flexibilita i v teplotách pod bodem mrazu, extrémní UV-odolnost, opravdu vysoká odolnost proti teplotě a otěru



ABIMIG® 150 / 150 T

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 160 A CO₂
140 A směsný plyn
M21 podle EN 439
Zatěžovatel: 60 %
Drát-ø: 0,6–1,0 mm

ABIMIG® 200 / 200 T

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 180 A CO₂
150 A směsný plyn
M21 podle EN 439
Zatěžovatel: 60 %
Drát-ø: 0,6–1,0 mm

ABIMIG® 250 / 250 T

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 250 A CO₂
200 A směsný plyn
M21 podle EN 439
Zatěžovatel: 60 %
Drát-ø: 0,8–1,2 mm

Kompletní hořák			Obj. č.			Hrdlo hořáků	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m		Typ	Obj. č.
ABIMIG® 150*	Rukojeť L	767.D001	767.D002	767.D003		50°	767.D004
ABIMIG® 150 T	Rukojeť L	006.D361	006.D362	006.D363		45°	006.D291
ABIMIG® 200*	Rukojeť L	767.D100	767.D101	767.D102		50°	767.D109
ABIMIG® 200 T	Rukojeť L	002.D517	002.D518	002.D519		45°	004.D281
ABIMIG® 250*	Rukojeť S	767.D200	767.D207	767.D208		50°	767.D201
ABIMIG® 250 T	Rukojeť S	004.D517	004.D518	004.D519		45°	004.D632

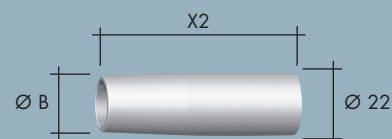
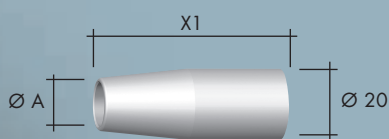
* k dodání také jako strojní hořák (přímý nebo 45° ohnutý)

ABIMIG® 150, ABIMIG® 200, ABIMIG® 250

Spotřební díly

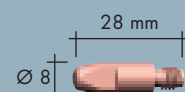
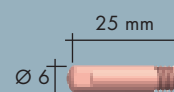
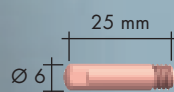
ABIMIG® 150

ABIMIG® 200 / 250



Plynová hubice (BJ=10)

	Ø A	X1		Ø B	X2	
Kónická	Ø 12	52 mm	145.D001	Ø 16	70 mm	145.D011
Kónická	Ø 12	54 mm	145.D004	Ø 14	67 mm	145.D012
Cylindrická	Ø 17	52 mm	145.D003	Ø 18	69 mm	145.D014



Proudové špičky (BJ=10)

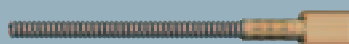
		M6	M6	M6
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	140.0008	-
	Ø 0,8	140.0059	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	-	-	140.0379
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0002	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	-	-	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	140.0855	-
	Ø 0,8	140.0062	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	-	-	140.0382



Držák špičky (BJ=10)

	006.D295	004.D279
--	----------	----------

Spirála do hrdla T-hořáků



Standardní	Ø 0,6	122.D037	122.D037
	Ø 0,8	122.D037	122.D037
	Ø 1,0	122.D038	122.D038
	Ø 1,2	-	122.D038
Mosazná pro Al	Ø 0,6	122.D040	122.D040
	Ø 0,8	122.D040	122.D040
	Ø 1,0	-	122.D041
	Ø 1,2	-	122.D041

Spirály

pro 3 m

pro 4 m

pro 5 m

Spirála	Ø	pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m
Spirála	Ø 0,6	124.D002 ¹⁾	-	124.D003 ¹⁾
	Ø 0,8	124.D006 ¹⁾	124.0011 ²⁾	124.D007 ¹⁾
	Ø 1,0	124.D006 ¹⁾	124.0012 ²⁾	124.D008 ¹⁾
	Ø 1,2	-	124.0031 ²⁾	124.D008 ¹⁾
PTFE-trubička	Ø 0,8	126.0005	-	-
	Ø 1,0	126.0002	126.0008	126.0011
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Uhlíko/PTFE-trubička	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

¹⁾ jen pro ABIMIG® 150/200 • ²⁾ jen pro ABIMIG® 250

MIG/MAG-hořáky „ABIMIG®“ plynem chlazené

Zatížení 250 A až 450 A

- Ve všech případech vysoká zatížitelnost
- Rychle vyměnitelná, otočná hrdla hořáku s dělenou spirálou.
- BIKOX® R - vysoká flexibilita i v teplotách pod bodem mrazu, extrémní UV-odolnost, opravdu vysoká odolnost proti teplotě a otěru.



ABIMIG® 300 / 300 T

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 315 A CO₂
250 A směsný plyn
M21 podle EN 439
Zatěžovatel: 60 %
Drát-ø: 0,8-1,2 mm

ABIMIG® 350 / 350 T

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 360 A CO₂
320 A směsný plyn
M21 podle EN 439
Zatěžovatel: 60 %
Drát-ø: 1,0-1,6 mm

ABIMIG® 450 / 450 T

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 450 A CO₂
400 A směsný plyn
M21 podle EN 439
Zatěžovatel: 60 %
Drát-ø: 1,0-2,4 mm

Kompletní hořák			Obj. č.			Hrdlo hořáků	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m		Typ	Obj. č.
ABIMIG® 300*	Rukojeť S	767.D300	767.D307	767.D308		50°	767.D301
ABIMIG® 300 T	Rukojeť S	018.D537	018.D538	018.D539		45°	018.D777
ABIMIG® 350*	Rukojeť S	767.D400	767.D407	767.D408		50°	767.D426
ABIMIG® 350 T	Rukojeť S	014.D584	014.D585	014.D586		45°	014.D786
ABIMIG® 450*	Rukojeť V	767.D500	767.D508	767.D509		50°	767.D501
ABIMIG® 450 T	Rukojeť V	016.D202	016.D203	016.D204		45°	016.D230

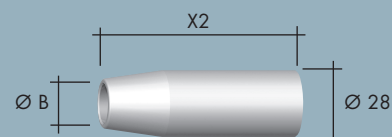
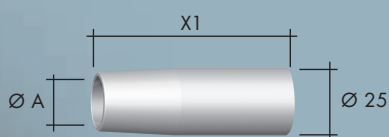
* k dodání také strojní hořák (přímý nebo 45° ohnutý).

ABIMIG® 300, ABIMIG® 350, ABIMIG® 450

Spotřební díly

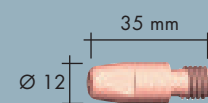
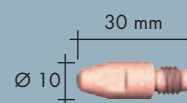
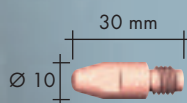
ABIMIG® 300 / 350

ABIMIG® 450



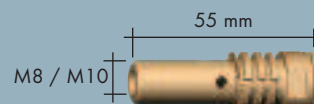
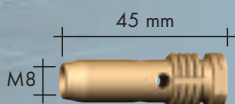
Plynová hubice (BJ=10)

	Ø A	X1		Ø B	X2	
Kónická	Ø 18	72 mm	145.D021	Ø 13	85 mm	145.D243
Kónická	Ø 16	69 mm	145.D022	Ø 16	85 mm	145.D244
Cylindrická	Ø 21	72 mm	145.D024	Ø 24	83 mm	145.D249



Proudové špičky (BJ=10)

E-Cu	Ø 0,8	140.0114	-	-	
	Ø 1,0	140.0313	-	-	
	Ø 1,2	140.0442	-	-	
	Ø 1,6	140.0587	-	-	
	Ø 2,4	-	-	-	
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0003	-	-	
	Ø 1,0	141.0008	-	-	
	Ø 1,2	141.0015	-	-	
	Ø 1,6	141.0022	-	-	
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	-	-	
	Ø 1,0	140.0316	140.0316	140.0348	
	Ø 1,2	140.0445	140.0445	140.0481	
	Ø 1,6	140.0590	140.0590	140.0616	
	Ø 2,4	-	140.0679	140.0698	



Držák špičky (BJ=10)

M8	018.D707	016.D114
M10	-	016.D125

Spirála do hrdla T-hořáků



Standardní	Ø 0,6-0,8	122.D037	-
	Ø 1,0-1,2	122.D038	122.D077
	Ø 1,6	122.D045	122.D078
Mosazná pro Al	Ø 0,6-1,0	122.D040	-
	Ø 1,0-1,2	122.D041	-

Spirály		pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m	Spirály	pro 3, 4 a 5 m		
Spirála	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015	Spirála	Ø 1,0	124.D039	
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035		Ø 1,2	124.D039	
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035		Ø 1,6	124.D044	
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0044		Ø 2,4	124.D049	
PTFE-trubička	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011				
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028				
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028				
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045				
Uhlíko/PTFE-trubička	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004				
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008				
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008				
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013				

MIG/MAG-hořáky „ABIMIG®“ kapalinou chlazené (otočné) - zatížení 270 A až 550 A

Nová generace hořáků postavená na základě spolehlivé MB - řady - nezbytnost pro profesionály. Promyšlený a spolehlivý chladicí systém umožňuje otočné provedení hrdla hořáku bez nebezpečí netěsnosti. Dělená spirála mezi kabelovým svazkem a hrdlem umožňuje výměnu hrdla a tím rychlou přestavbu hořáku při změně zatížení nebo drátu a pomáhá tím šetřit čas a peníze.

- Ve všech případech vysoká zatížitelnost
- Libovolné natočení hrdla hořáku
- Rychle vyměnitelné, otočné hrdlo hořáku s děleným vedením drátu



ABIMIG® 240 D WT

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	300 A CO ₂ 270 A směsný plyn M21 podle EN 439
Zatěžovatel:	100 %
Drát-ø:	0,8-1,2 mm

ABIMIG® 401 D WT / 401 WT

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	400 A / 450 A CO ₂ 350 A / 400 A směsný plyn M21 podle EN 439
Zatěžovatel:	100 %
Drát-ø:	0,8-1,2 mm

ABIMIG® 501 D WT / 501 WT

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	500 A / 550 A CO ₂ 450 A / 500 A směsný plyn M21 podle EN 439
Zatěžovatel:	100 %
Drát-ø:	1,0-1,6 mm

Kompletní hořák Typ	Rukojeť	Obj. č.			Hrdlo hořáků	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. č.
ABIMIG® 240 D WT	Rukojeť V	023.D015	023.D016	023.D017	50°	023.D018
ABIMIG® 401 D WT	Rukojeť V	033.D065	033.D066	033.D067	50°	033.D052
ABIMIG® 401 WT	Rukojeť V	030.D008	030.D009	030.D010	50°	030.D011
ABIMIG® 501 D WT	Rukojeť V	034.D030	034.D031	034.D032	50°	034.D033
ABIMIG® 501 WT	Rukojeť V	032.D034	032.D035	032.D036	50°	032.D024

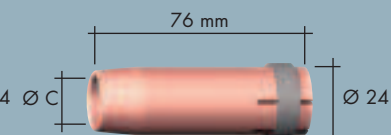
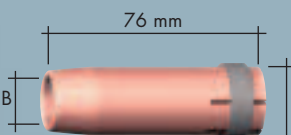
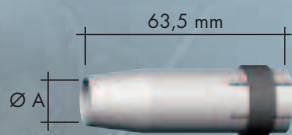
ABIMIG® 240, ABIMIG® 401/501

Spotřební díly

ABIMIG® 240

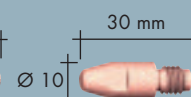
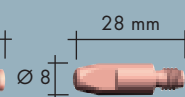
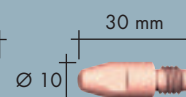
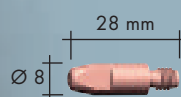
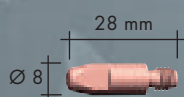
ABIMIG® 401 D ABIMIG® 501 D

ABIMIG® 401 ABIMIG® 501



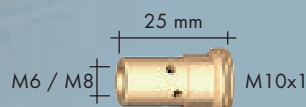
Plynová hubice (BJ=10) Ø A

	Ø A		Ø B		Ø C
Cylindrická	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20
Kónická	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16
Silně kónická	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14



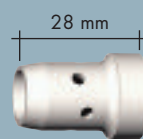
Proudové špičky (BJ=10)

		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	-	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	-	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	-	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590



Držák špičky (BJ=10)

	M6	M8
M6	142.0003	142.0008
M8	-	142.0022



Rozdělovač plynu (BJ=10)

	012.0183	030.0145	030.0145
Standardní	-	030.0037	030.0037
S dlouhou životností	-	030.0190	030.0190
Keramický	-	-	-

Spirála/trubička pro hrdlo

Spirála	bis Ø 1,2	123.D097
	bis Ø 1,6	123.D098
Spirála pro Al	bis Ø 1,0	120.D145
	bis Ø 1,2	120.D146
Trubička pro Al	Ø 0,8-1,0	126.D001
	Ø 1,0-1,2	126.D002
	Ø 1,6	126.D003

Spirála/trubička pro 3 m

Spirála	Ø 0,8	122.0005	122.0007	122.0009
	Ø 1,0	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,2	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,6	122.0056	122.0060	122.0063
PTFE-trubička	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Uhlíko/PTFE-trubička	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

MIG/MAG-hořáky „ABIMIG® “ kapalinou chlazené

Zatížení 300 A až 600 A

Nová ABIMIG® řada zahrnuje všechny hořáky pro MIG/MAG metodu. Vedle ještě lépe tvarované ergonomické rukojeti nabízí rukojeť pro různé spínací a ovládací moduly pro každé použití. Celá řada je rozměrově menší a nabízí opravdu zlepšenou dostupnost.

- Dvojitý chladicí okruh pro optimální proudový a tepelný přechod – omezené ulpívání rozstřiku, hořák je celkově chladnější
- Optimální chlazení hořáku – vysoká životnost spotřebních dílů
- Ergonomicky a technicky vyzrálé, 100% spolehlivé
- Čas šetřící výměna hořáku díky ABICOR BINZEL systému centrálních zásuvek a zástrček



ABIMIG® 452 D W

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 450 A DC
300 A impulz
Směsný plyn M21 podle DIN EN 439

Zatěžovatel: 100 %
Drát -ø: 0,8 - 1,6 mm



ABIMIG® 452 W

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 500 A DC
325 A impulz
Směsný plyn M21 podle DIN EN 439

Zatěžovatel: 100 %
Drát -ø: 0,8 - 1,6 mm



ABIMIG® 535 W

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 500 A DC
350 A impulz
Směsný plyn M21 podle DIN EN 439

Zatěžovatel: 100 %
Drát -ø: 0,8 - 1,6 mm



ABIMIG® 645 W

Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 600 A DC
450 A impulz
Směsný plyn M21 podle DIN EN 439

Zatěžovatel: 100 %
Drát -ø: 0,8 - 1,6 mm

Kompletní hořák *		Obj. č.			Hrdlo hořáku	
Typ	Rukojeť	3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. č.
ABIMIG® 452 D W	s kulovým kloubem	766.0213	766.0214	766.0215	50°	766.0002
ABIMIG® 452 W	s kulovým kloubem	766.0210	766.0211	766.0212	50°	766.0001
ABIMIG® 535 W	s kulovým kloubem	766.1013	766.1014	766.1015	50°	766.1001
ABIMIG® 645 W	s kulovým kloubem	766.1016	766.1017	766.1018	50°	766.1002

* Všechny hořáky jsou vybaveny včetně centrální koncovky s odpruženými kontakty.

ABIMIG® 452 W, ABIMIG® 535 W, ABIMIG® 645 W

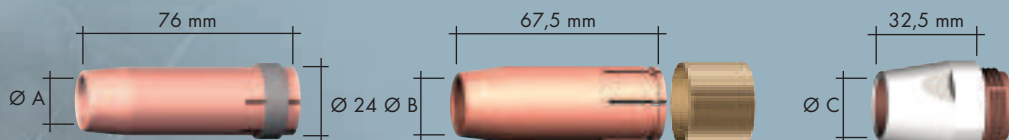
ABIMIG® 452 D W

Spotřební díly

ABIMIG® 452 W

ABIMIG® 535 W

ABIMIG® 645 W



Plynová hubice (BJ=10) Ø A

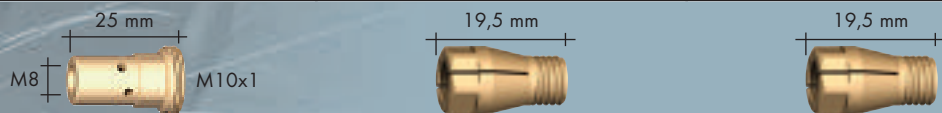
Cylindrická	Ø 20	145.0051	Ø 19	766.1073	Ø 19	766.1075 (VE=1)
Kónická	Ø 16	145.0085	Ø 16	766.1072	Ø 16	766.1074 (VE=1)
Silně kónická	Ø 14	145.0132	Ø 14	766.1071	-	-
Zajištění hubice (BJ=10)	-	-	766.1070	-	-	-



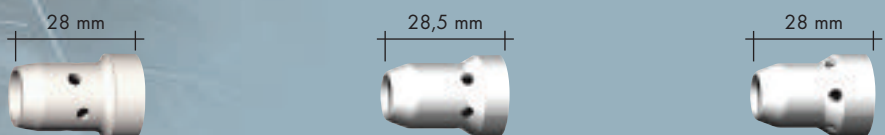
Proudové špičky (BJ=10) M8

E-Cu	Ø 0.8	140.0114	-	-
	Ø 1.0	140.0313	-	-
	Ø 1.2	140.0442	-	-
	Ø 1.6	140.0587	-	-
E-Cu für Alu	Ø 0.8	141.0003	-	-
	Ø 1.0	141.0008	-	-
	Ø 1.2	141.0015	-	-
	Ø 1.6	141.0022	-	-
CuCrZr	Ø 0.8	140.0117	140.1316	140.1310
	Ø 1.0	140.0316	140.1318	140.1312
	Ø 1.2	140.0445	140.1319	140.1313
	Ø 1.6	140.0590	140.1321	140.1315

Držák špičky/ Kleština (BJ=10)



Držák špičky M8	142.0022 (pouze provedení D)	-	-
Kleština	-	766.1051	766.1051



Rozptylovač plynu (BJ=10)

Standardní	030.0145	-	766.1095
S dlouhou životností	030.0037	766.1054	766.1078
Keramický	030.0190	-	766.1135
Keramický L / Adaptér	-	(bez obr.) 766.1164 / 766.1165	-

Spirála/Trubička

pro 3 m

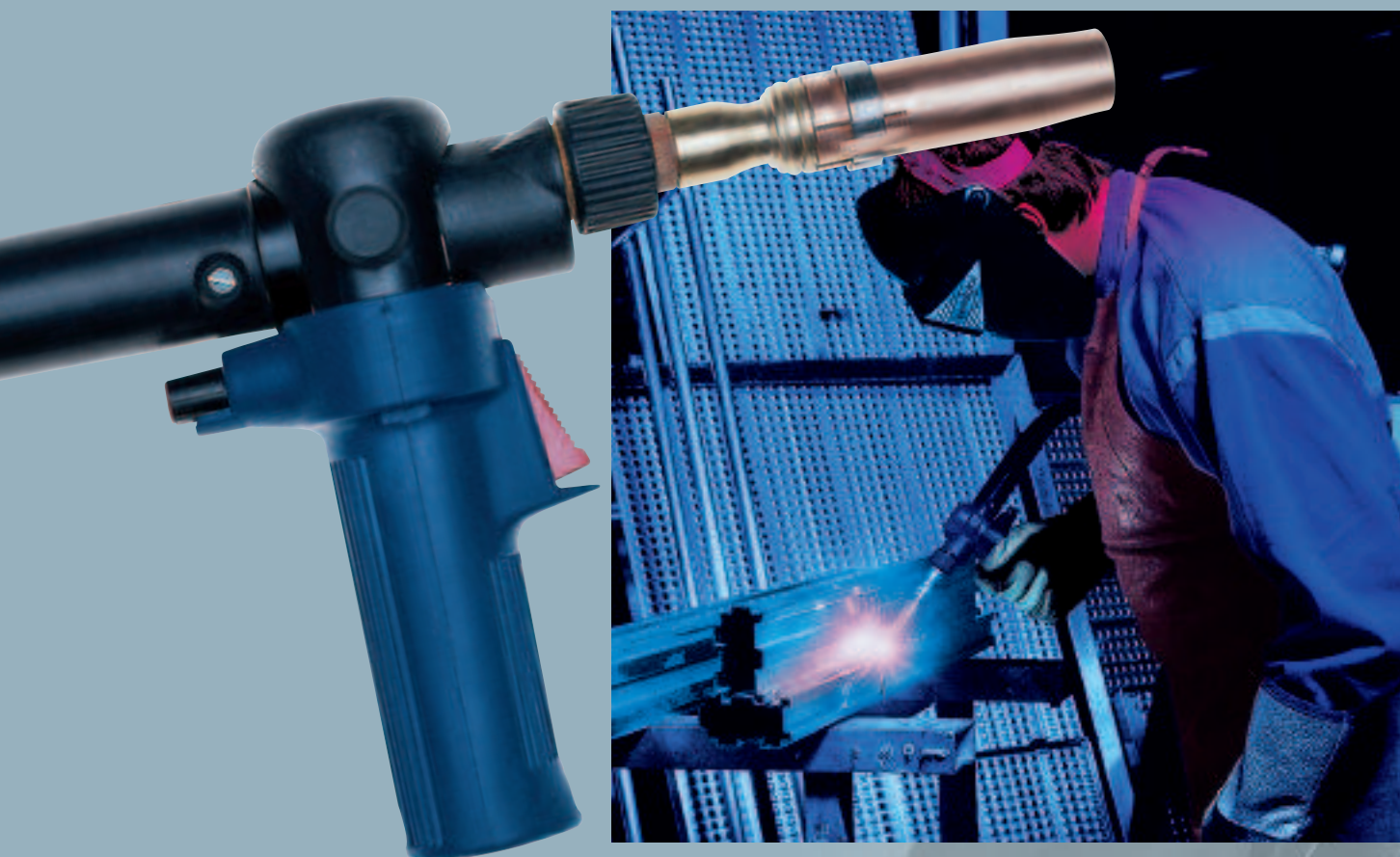
pro 4 m

pro 5 m



Spirála	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111	124.0112	124.0113
	Ø 1,2	124.0111	124.0112	124.0113
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
PTFE-trubička	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Uhlíko-PTFE-trubička	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

MIG/MAG-hořáky Push-Pull „PP“ plynem a kapalinou chlazené



Push-Pull-svařovací hořáky typu „PP“ zaručují konstantní a proto bezproblémové podávání drátu. Toto provedení se používá především pro svařování hliníku tenkými dráty při dlouhých kabelových svazcích. Tyto hořáky jsou na základě své spolehlivosti standardním vybavením v loděnicích, při výrobě velkých cisteren a nádrží, v automobilovém průmyslu a výrobě vagónů. Svým provedením odpovídají tyto hořáky osvědčené řadě MB-ručních svařovacích hořáků odpovídající velikosti.

Typ hořáku	Chlazení	CO ₂	Směsný plyn podle DIN EN 439	DZ	Drát-ø (mm)
PP 24 D	plynem	250 A	220 A	35 (%)	0,8–1,0
PP 36 D	plynem	300 A	270 A	60 (%)	0,8–1,2
PP 240 D	kapalinou	270 A	240 A	100 (%)	0,8–1,2
PP 401 D	kapalinou	350 A	320 A	100 (%)	0,8–1,6

Kompletní hořák* Typ	Obj. č. 8 m	Obj. č. Hrdlo hořáku
PP 24 D rovný, motor 42 V	082.0011	082.0001
PP 24 D 45° zahnutý, motor 42 V	082.0014	012.0194
PP 36 D rovný, motor 42 V	083.0014	081.0002
PP 36 D 45° zahnutý, motor 42 V	083.0017	014.0095
PP 240 D rovný, motor 42 V	092.0018	092.0007
PP 240 D 45° zahnutý, motor 42 V	092.0019	092.0001
PP 401 D rovný, motor 42 V	091.0043	091.0002
PP 401 D 45° zahnutý, motor 42 V	091.0044	091.0001

Upozornění: K dodání též s motorem 24 V. Na přání může být dodáván s potenciometrem v rukojeti.

* Všechny hořáky jsou vybaveny včetně centrální koncovky s odpruženými kontakty.

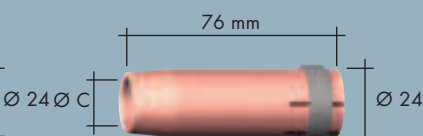
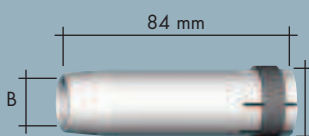
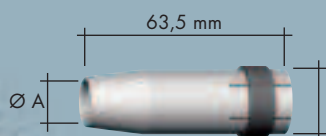
PP 24, PP 36, PP 240, PP 401

Spotřební díly

PP 24 / 240

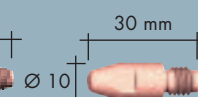
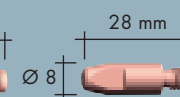
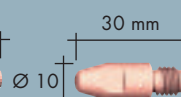
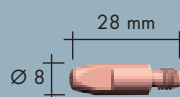
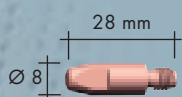
PP 36

PP 401



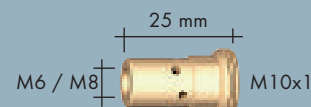
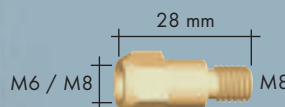
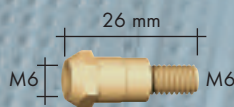
Plynová hubice (BJ=10) Ø A

Cylindrická	Ø 17	145.0047	Ø 19	145.0045	Ø 20	145.0051
Kónická	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0078	Ø 16	145.0085
Silně kónická	Ø 10	145.0128	Ø 12	145.0126	Ø 14	145.0132



Proudové špičky (BJ=10)

	Ø	M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	-	-	-	140.0555	140.0587
E-Cu pro AL	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	-	-	-	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	-	-	-	140.0558	140.0590



Držák špičky (BJ=10)

	M6	M6 / M8	M6 / M8
M6	142.0003	142.0005	142.0008
M8	-	142.0020	142.0022



Rozptylovač plynu (BJ=10)

	012.0183	014.0261	030.0145
Standardní	012.0183	014.0261	030.0145
S dlouhou životností	-	014.0026	030.0037
Keramický	-	014.0023	030.0190



Spirála/Trubička 8 m

Spirála	Ø	8 m	Trubička	Ø	8 m
	Ø 0,8	122.0010	PA-trubička	Ø 0,8	-
	Ø 1,0	122.0040		Ø 1,0	128.0019
	Ø 1,2	122.0040		Ø 1,2	128.0019
	Ø 1,6	122.0065		Ø 1,6	122.0023
PTFE-trubička	Ø 0,8	126.0013			
	Ø 1,0	126.0030			
	Ø 1,2	126.0030			
	Ø 1,6	126.0047			
Uhlíko-PTFE-trubička	Ø 0,8	127.0015			
	Ø 1,0	127.0009			
	Ø 1,2	127.0009			
	Ø 1,6	127.0014			

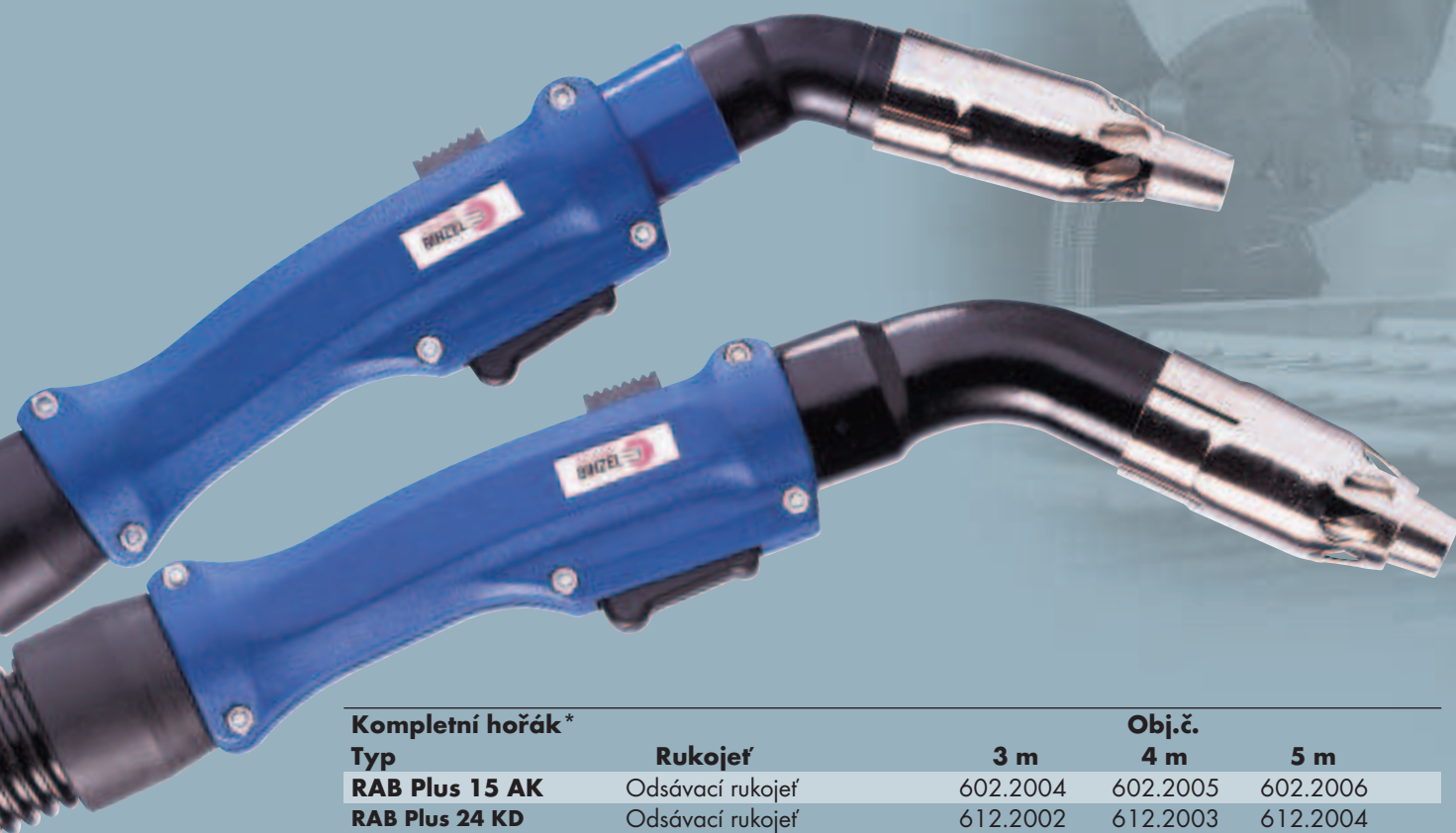
MIG/MAG-hořáky s odsáváním „RAB Plus“ plynem a kapalinou chlazené

Při každém svařování se tvoří škodlivé zplodiny, které mají vliv na zdraví pracovníků. Na základě „MB“ řady vyrobené RAB Plus hořáky s odsáváním zplodin umožňují efektivní odsátí škodlivých látek z místa sváru přes svařovací hořák. Speciální konstrukční řešení zaručuje vysokou účinnost odsávání přímo z místa vzniku škodlivin aniž by bylo negativně ovlivněno krytí sváru ochranným plynem.

- Přímé odsávání z místa sváru – garantuje trvalou ochranu dýchacích cest svářeče
- Bezproblémová instalace na všechna běžná svařovací pracoviště
- Malý průměr odsávacího oblouku – vysoká dostupnost
- Odsávací oblouk z hliníku – snížení váhy hořáku
- Rukojeť s regulací odsávacího efektu a otočným kloubem – optimální držení
- Malé průměry odsávacích hadic pro všechny typy – lehké kabelové svazky, optimální pohyblivost



Typ	Chlazení	Zatížení CO ₂	Zatížení směsný plyn	DZ (%)	Drát-ø (mm)
RAB Plus 15 AK	plynem	180 A	150 A	60	0,6–1,0
RAB Plus 24 KD	plynem	250 A	220 A	60	0,8–1,2
RAB Plus 25 AK	plynem	230 A	200 A	60	0,8–1,2
RAB Plus 36 KD	plynem	300 A	270 A	60	0,8–1,2
RAB Plus 240 D	kapalinou	300 A	270 A	100	0,8–1,2
RAB Plus 501 D	kapalinou	500 A	450 A	100	1,0–1,6
RAB Plus 501	kapalinou	550 A	500 A	100	1,0–1,6

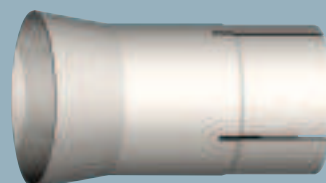


Kompletní hořák*

Typ	Rukojeť	3 m	Obj.č. 4 m	5 m
RAB Plus 15 AK	Odsávací rukojeť	602.2004	602.2005	602.2006
RAB Plus 24 KD	Odsávací rukojeť	612.2002	612.2003	612.2004
RAB Plus 25 AK	Odsávací rukojeť	604.2004	604.2005	604.2006
RAB Plus 36 KD	Odsávací rukojeť	614.2002	614.2003	614.2004
RAB Plus 240 D	Odsávací rukojeť	623.2002	623.2003	623.2004
RAB Plus 501 D	Odsávací rukojeť	634.2002	634.2003	634.2004
RAB Plus 501	Odsávací rukojeť	632.2010	632.2011	632.2012

* Všechny hořáky jsou vybaveny včetně centrální koncovky s odpruženými kontakty.

Specifické spotřební díly pro RAB Plus:



Typ	Odsávací hubice	Odsávací hubice (trychtýř)
RAB Plus 15 AK	600.2003	602.0040
RAB Plus 24 KD	600.2005 *	612.0023
RAB Plus 25 AK	600.2004	602.0040
RAB Plus 36 KD	600.2006 *	612.0023
RAB Plus 240 D	600.2005 *	612.0023
RAB Plus 501 D	600.2006 *	612.0023
RAB Plus 501	600.2006 *	612.0023

* S pružnou objímkou pro fixaci odsávací hubice (600.2028).

Typ	Hrdlo hořáku	Odsávací oblouk	Držák hubice
RAB Plus 15 AK	602.2001	600.2001	902.0007
RAB Plus 24 KD	612.2001	600.2002	-
RAB Plus 25 AK	604.2001	600.2001	-
RAB Plus 36 KD	614.2001	600.2002	-
RAB Plus 240 D	623.2001	600.2002	-
RAB Plus 501 D	634.2001	600.2002	-
RAB Plus 501	632.2001	632.2009	-

Spotřební díly – proudové špičky, plynové hubice, rozptylovače plynu, držáky špičky, spirály nebo trubičky – jsou shodné díly pro výkonem odpovídající ruční hořák.

MIG/MAG-odsávací hořák v akci ...



RAB Plus bez odsávání



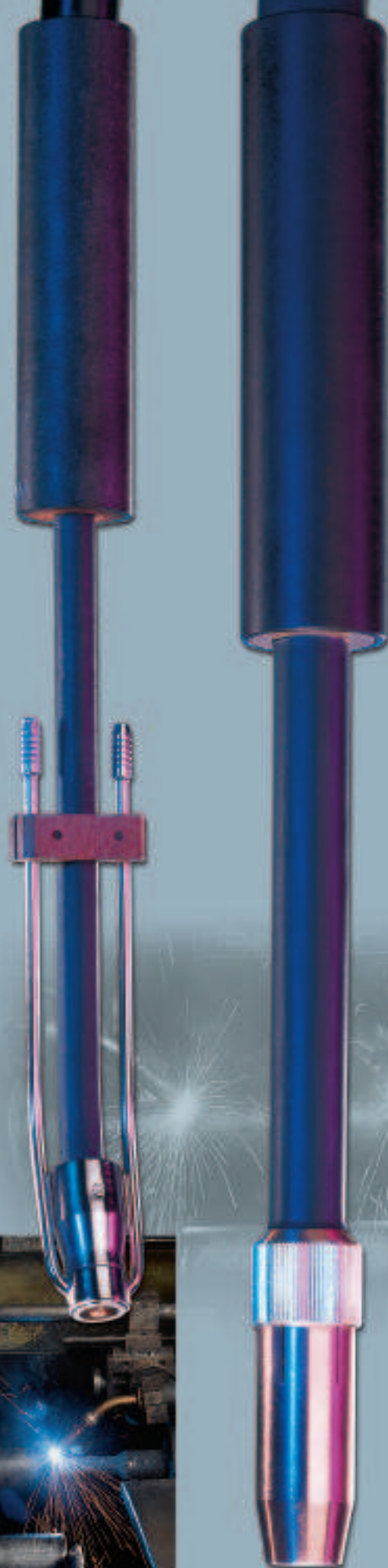
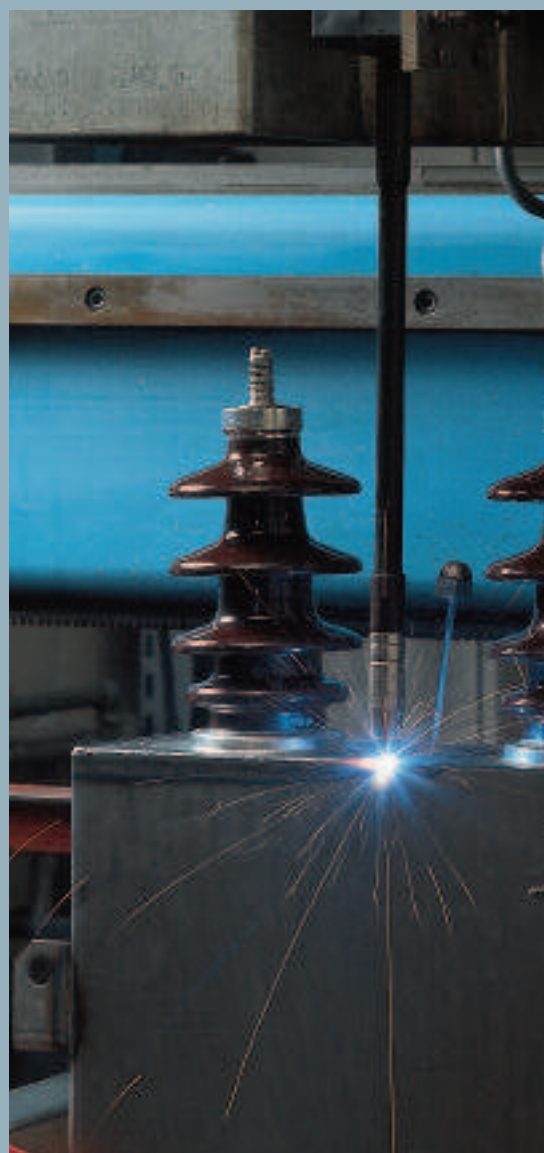
RAB Plus s odsáváním

MIG/MAG-strojní hořáky plynem a kapalinou chlazené

Strojní svařování je používáno všude tam, kde je požadovaná vysoká kvalita a produktivita. Rozmanitost zakázek klade u strojních hořáku vysoké požadavky na speciální řešení. ABICOR BINZEL nabízí téměř nekonečné soubor řešení, vycházející vždy z celosvětově známé konstrukce ručních hořáků. To znamená: ověřenou životnost a kvalitu a jako přídavek speciální řešení tam, kde je to nutné.

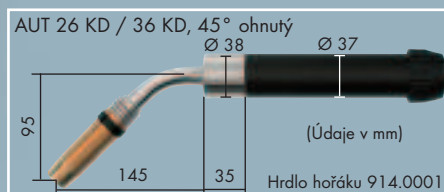
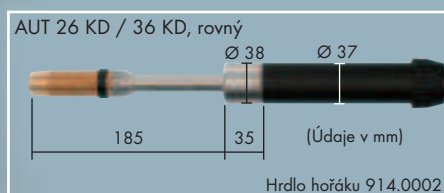
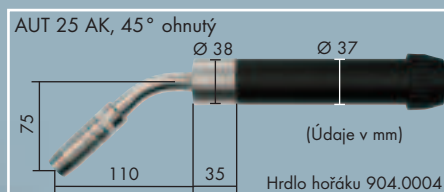
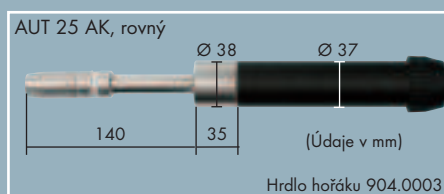
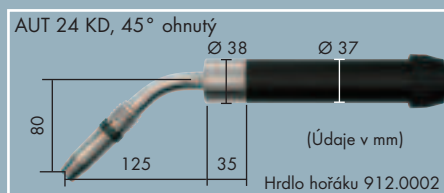
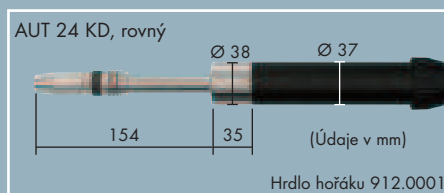
BINZEL – přednosti:

- Odborná kompetence
- Samostatná výroba strojních hořáků - rychlá dodávka
- Vysoká použitelnost
- Pro každého uživatele odpovídající řešení

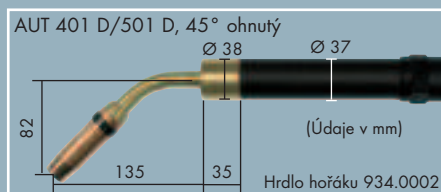
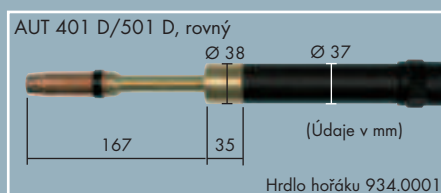
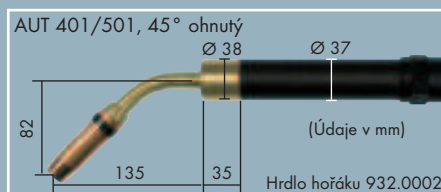
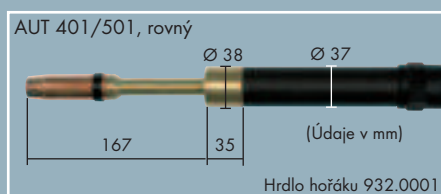
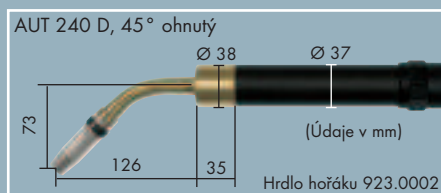
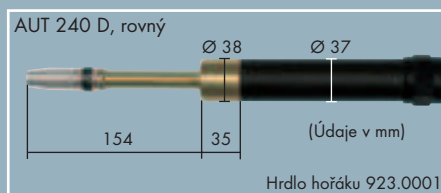


MIG/MAG-strojní hořáky

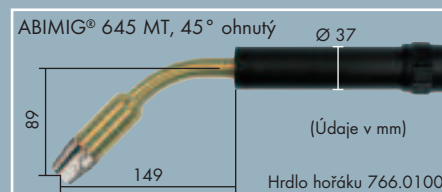
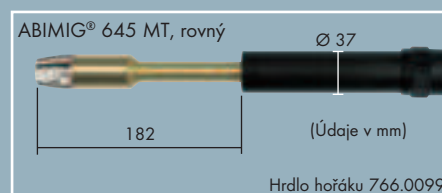
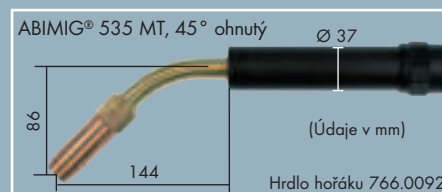
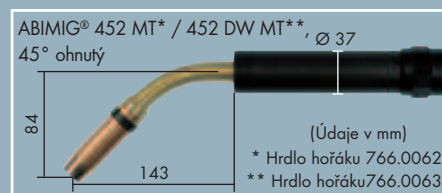
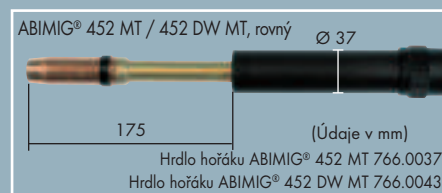
AUT plynem chlazené



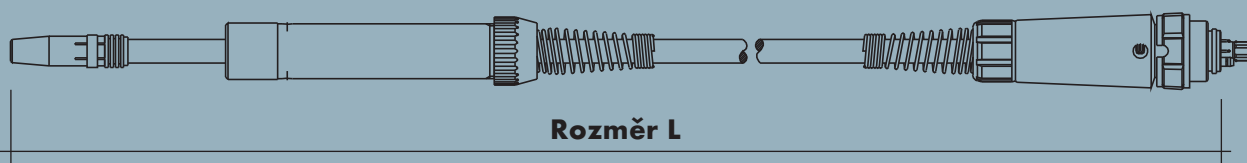
AUT kapalinou chlazené



ABIMIG® MT kapalinou chl.



V objednávce kompletního hořáku uveďte prosím typ hořáku, geometrii hořáku (rovný nebo 45° ohnutý) a rozměr „L“ (viz. obrázek).



Spotřební díly – proudové špičky, plynové hubice, rozdělovače plynu, držáky špičky, vodící spirály nebo trubičky – jsou shodné s ručním hořákem stejného typu.

Centrální zástrčky a zásuvky

Kapilární trubičky

Označení	Rozměr	Obj. č.:
Kapilární trubička pro drát do $\varnothing$ 1,0 mm	200 mm	129.0164
	300 mm	129.0187
	500 mm	129.0189
	1000 mm	129.0107
Kapilární trubička pro drát do $\varnothing$ 1,6 mm	200 mm	129.0313
	300 mm	129.0357
	500 mm	129.0361
	1000 mm	129.0227
Kapilární trubička pro drát $\varnothing$ 2,0 a 2,4 mm	200 mm	129.0395
	300 mm	129.0411
	500 mm	129.0412
	1000 mm	129.0366



Opěrné trubičky

Označení	Rozměr	Obj. č.:
Opěrná trubička pro kluzné trubičky	200 mm	129.0461
	300 mm	129.0471
	500 mm	129.0473
	1000 mm	129.0426

Opěrné trubičky je třeba přizpůsobit podavači podle pokynů na straně 35.

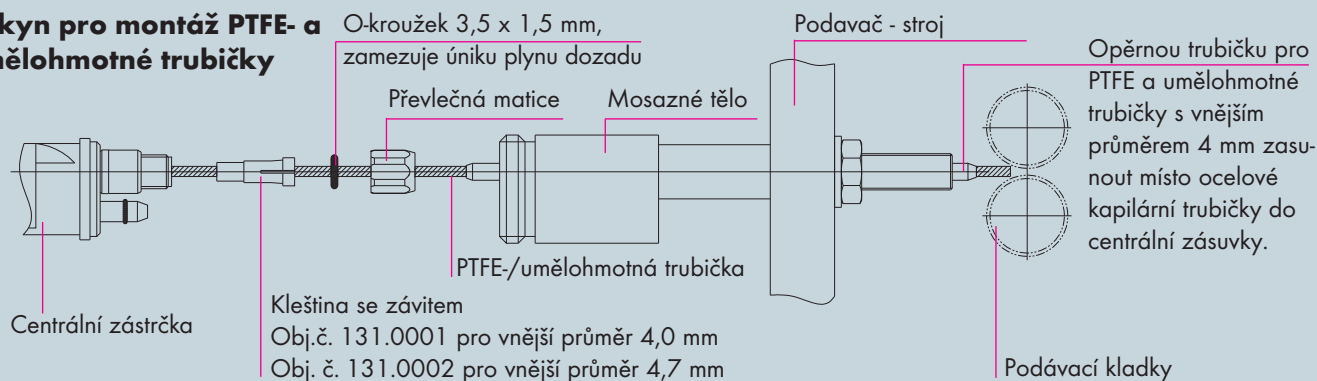
Rychlospojky

Označení	Obj. č.:
vestavné pro hadici $\varnothing$ 8 mm	501.0190
pro nástavbu s převlečnou maticí G 1/2" s připojením proudu	501.0198
vestavné pro hadici $\varnothing$ 6 mm	501.0204
vestavné pro hadici $\varnothing$ 6,5 mm	501.0230
pro nástavbu s převlečnou maticí G 3/8" s připojením proudu	501.0163
vestavné pro hadici $\varnothing$ 10 mm	501.0195
pro nástavbu s převlečnou maticí M 12x1,5	501.0194
pro nástavbu s převlečnou maticí G 3/8"	501.0189
pro nástavbu s převlečnou maticí M 12x1	501.0176
pro nástavbu s převlečnou maticí G 1/4"	501.0158
pro nástavbu s převlečnou maticí M 14x1	501.0197
pro nástavbu s převlečnou maticí G 1/2"	501.0191
pro nástavbu s převlečnou maticí 5/8" vnější závit levý	501.0188
pro nástavbu s převlečnou maticí 7/8" 14G-UNF	501.0196
Těsnicí kroužek	501.0304
Rychlospojka s G 1/8" vnější závit	177.0003
Rychlospojka s G 1/8" vnitřní závit	177.0002
Rychlospojka s G 3/8" vnější závit	177.0012



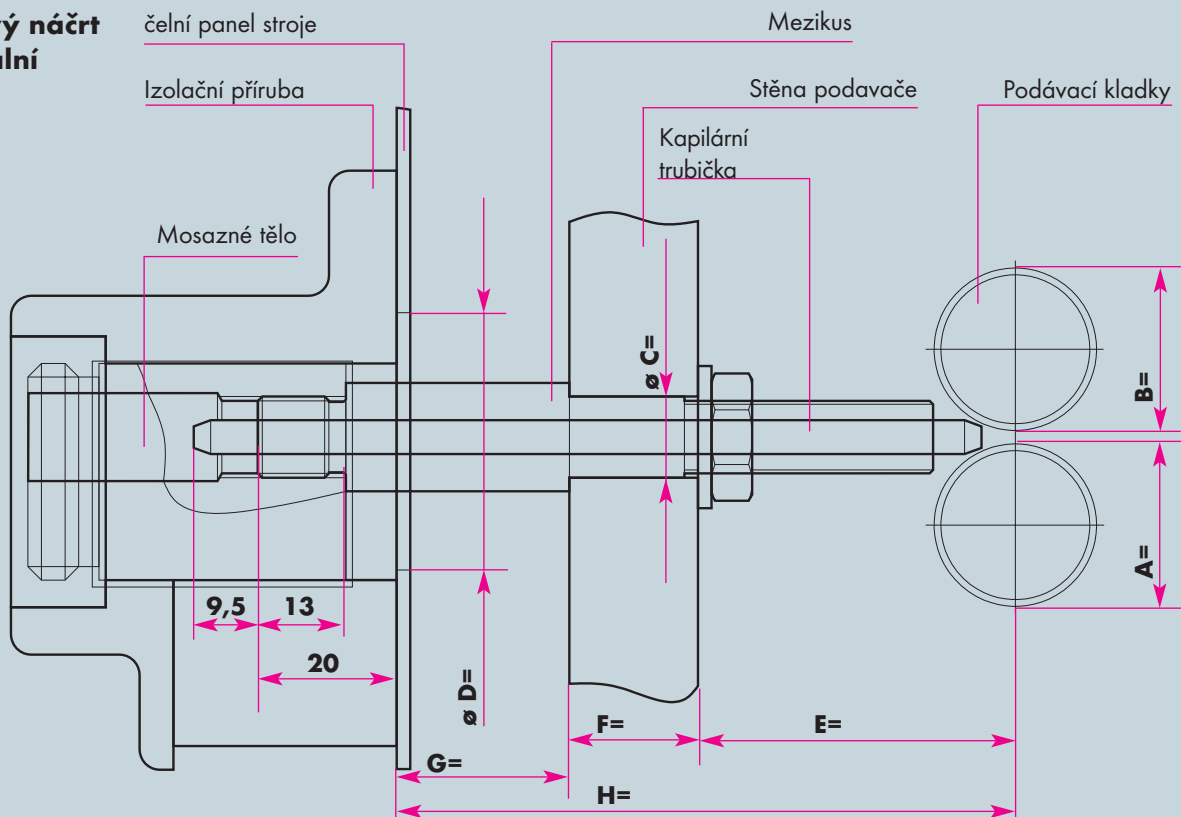
Centrální zástrčky a zásuvky

Pokyn pro montáž PTFE umělohmotné trubičky



Přesně vyplnit a zaslat faxem.

Rozměrový náčrt pro centrální zásuvku



	Zdroj proudu	Podavač		Přípoje		Délka hadice / kabelu v mm	Přípoje	
				Spojka	Závít		vnitřní	závít
Výrobce			Plyn					
Typ			Proud					
Typové číslo			Kapalina přívod					
Rok výroby			Proud/kapalina					
						Ovládací vedení	1 2 3	pólové

Odesílatel

Firma: _____

 Ulice / č.p.: _____
 PSČ / místo: _____

Telefon: _____
 Fax: _____
 Odpovědný pracovník: _____
 Datum: _____ Podpis: _____

Nejjednodušší je tuto stránku okopírovat, vyplnit a poslat faxem!

Centrální zástrčka s odpruženými kontakty

Pohyblivé kontakty ...

Jiskra přeskočí! To se může stát kdykoli.

Je jedno jestli je díky těžkým provozním podmínkám nedostatečný kontakt nebo díky neodborné obsluze deformovaný kontakt - zejména u zásuvek jiných výrobců zaručuje centrální zástrčka s odpruženými kontakty bezpečné spojení.



Nový originál. Nová centrální zástrčka s pohyblivými odpruženými kontakty.

Poněvadž spojováním zástrčky a zásuvky již nedochází k zasouvání kontaktů zástrčky do dutinek zásuvky. Místo toho zajišťuje kontakt polokulovitá dosedací plocha, na kterou je silou pružiny dotlačován kontakt. Tím ani v případě chybného použití nebo nesprávné zásuvky nedochází k poškození kontaktů, ale ty jsou zasunuty zpět. To prodlužuje životnost a zlepšuje kontakt!

Centrální zástrčka s odpruženými kontakty

Typ	Rozměr	Obj. č.:
Centrální zástrčka KZ-2	pro MB/MB GRIP & RAB Plus, plynem chl.	501.0003
Centrální zástrčka WZ-2	pro MB/MB GRIP, Pusch-Pull & RAB Plus, kapalinou chlazený	501.0015
Centrální zástrčka WZ-2	pro ABIMIG® kapalinou chlazený	766.0501
Centrální zástrčka GZ-2	pro Pusch-Pull plynem chlazený	501.0005
Kontakt s vodičem	100 mm (bílý)	501.2378
Kontakt s vodičem	100 mm (hnědý)	501.2377



Centrální zástrčka, která díky pohyblivým odpruženým kontaktům zajišťuje vždy dobré spojení.