

Hypertherm®

Průvodce typovou řadou Powermax®



MANUÁLNÍ A STROJNÍ PLAZMOVÉ SYSTÉMY PRO ŘEZÁNÍ A DRÁŽKOVÁNÍ KOVU





Obsah

- 3 Hypertherm: Představení společnosti
- 5 Porozumění plazmové technologii
- 7 Výhody Powermax
- 7 Proč si vybrat Powermax raději než autogen
- 8 Produktová řada Powermax
- 10 Systémové specifikace
- 12 Výhody technologie Powermax
- 14 Originální spotřební díly pro každé zařízení
- 15 Možnosti využití strojního řezání
- 17 Provoz na generátor
- 19 Potvrzená spolehlivost Hypertherm Certified™
- 20 Příslušenství



CELL 29
PAC 120 PAC 400 WAGE 200
PAC 122 PAC 420 HT 100
PAC 300 RPH 120 PCD 0570
PAC 300 HT 0000
ELECTRODES

CELL 30
T80 T60 PAC 105
T100
ELECTRODES

29
Werkbench

30A&E
Werkbench

Please do not touch & pull
up just the
mark.
Thank you
Manufacturing
Team



Hypertherm: Představení společnosti

Již více než 40 let společnost Hypertherm projektuje a vyrábí tepelná řezací zařízení, která jsou nejdokonalejší na celém světě. Systémy společnosti Hypertherm jsou prověřené co do výkonu a spolehlivosti, což našim zákazníkům zajišťuje zvýšenou produktivitu a výnosnost. Díky intenzivnímu zaměření na inovace použitých technologií si společnost Hypertherm vybuodovala vůdčí pozici v průmyslu, pokud jde o dodávku zařízení, nezbytných k dosažení maximálních výsledků.

„Výrobky Hypertherm jsou spolehlivé, trvalé a snadno svým výkonem předčí vše ostatní v jejich kategorii.“

Distributor společnosti Hypertherm v Severní Americe

Pracovat jako majitel. Myslet jako zákazník.

Každý spolupracovník společnosti Hypertherm vlastní její akcie. Vlastnictví akcií je silným motivačním faktorem s jasnými přínosy pro zákazníky společnosti Hypertherm: každý navržený produkt je zkonstruován co nejkvalitněji – přesně, jak byste očekávali od majitele.



Porozumění plazmové technologii

Systémy Powermax řezou kovy rychle, čistě a precizně.

Plazma vzniká zavedením elektrické energie do plynu, což výrazně zvýší jeho teplotu. Systémy Powermax využívají intenzivní plazmové teplo k roztavení kovu a vysokotlaký plyn – vzduch nebo dusík – k vyfouknutí roztaveného kovu ven, a zanechají kvalitní hranu, čímž se minimalizuje potřeba druhotných zásahů. Systémy Powermax jsou účinné i pro drážkování kovu.

Řežte nebo drážkujte uhlíkovou ocel, nerezovou ocel, hliník a další.

Plazmový systém Powermax je všestranný nástroj. Ať už v dílně, továrně, doma či v terénu, systémy Powermax řezou a drážkují široký rozsah druhů, síly a forem kovů. Většina typů je k dispozici s manuálním nebo strojním hořákem, což ještě zvyšuje všestrannost použití.



Provoz systému Powermax vyžaduje:

- Manuální nebo strojní hořák a spotřební díly.
- Zdroj střídavého proudu (zabudovaný nebo generátor).
- Stlačený vzduch – stlačený vzduch z rozvodu, přenosný vzduchový kompresor nebo vzduch v tlakových lahvích. Můžete použít i dusík.
- Bezpečnostní vybava včetně zbarvených brýlí nebo obličejového štítu, rukavice, ochranný oděv a správné odvětrávání.







Výhody Powermax

Produktivita – Vysoké řezné rychlosti, nadstandardní kvalita řezu, drobné či žádné druhotné zásahy a žádné pomocné přehřívání Vám umožní v kratším čase zvládnout více.

Snadné použití – Výborná přenosnost, jednoduché ovládání a dobrá viditelnost oblouku zajišťují snadnou obsluhu systémů Powermax. Kterýkoliv pracovník je rychle schopen se seznámit s obsluhou systému Powermax.

Všestrannost – Od dílny po práci v terénu, od řezání po drážkování nerezové či uhlíkové ocele nebo hliníku můžete využít systém Powermax pro mnoho různých úkonů.

Nízké provozní náklady – Vysoká produktivita a dlouhá životnost minimalizují provozní náklady.

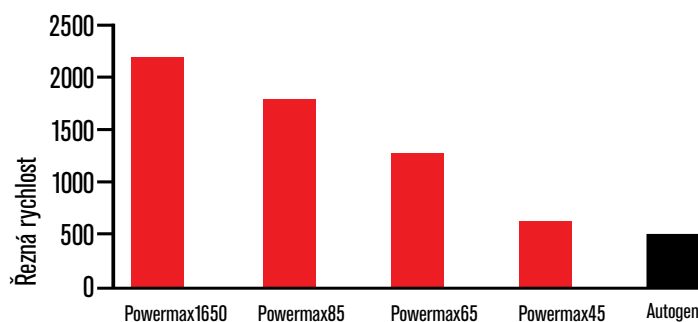
Spolehlivost – Inteligentní design plus intenzivní testování jak během vývoje, tak v průběhu výroby zajišťují spolehlivost, která patří k průmyslové špičce.

Jistota – Mimořádné zaměření společnosti Hypertherm na plazmu plus prověřený výkon a spolehlivost naší celosvětové sítě Vám poskytnou jistotu, že kupujete jen to nejlepší.

Proč si vybrat Powermax raději než autogen

Řezání pomocí systému Powermax nevyžaduje hořlavé plyny k přehřátí; poskytuje vyšší řeznou rychlost na kovech o maximální síle 32 mm; a disponuje vyšší kvalitou řezu s menším počtem druhotných zásahů. Systémy Powermax lze snadno použít se šablonami, budou řezat vrstvený, nabarvený nebo zrezavělý kov a jakýkoliv typ kovu, který je elektricky vodivý jako nerezová ocel nebo hliník.

Porovnání řezné rychlosti u 12 mm uhlíkové oceli



Produktová řada Powermax

Vysoce výkonné průmyslové výrobky uspokojí každou potřebu řezání či drážkování.

Produktová řada Powermax společnosti Hypertherm se skládá z pěti systémů, které Vám pomohou provést řezání a drážkování rychleji, snadněji, spolehlivěji a za nižší náklady.

Potřebujete-li znát čísla dílů, nahlédněte do manuálu k příslušnému výrobku nebo navštivte www.hypertherm.com/powermax

Výpočet výkonu

Jelikož neexistuje žádná průmyslová norma pro určování výkonu plazmových systémů, je důležité být opatrný při porovnávání produktů různých výrobců.

Výkon ručního řezání

Doporučený – síla uhlíkové ocele, na které systém dosahuje rychlosti 500 mm za minutu nebo více, při dobré kvalitě řezu. Osmdesát procent a více řezů by mělo být provedeno na doporučené síle materiálu.

Dělicí - síla uhlíkové ocele, kterou je možno ještě přijatelným způsobem dělit až na minimum 125 mm, avšak při nízké kvalitě řezu. Řezy v oblasti dělicího výkonu by neměly být příliš časté.

Propalovací výkon v mechanizované aplikaci

Síla uhlíkové ocele, kterou je možné propálit při současně dobré kvalitě řezu a bez nadměrného opotřebení spotřebních dílů. Pokud začínáte na okraji, řezný výkon je stejný jako u ručního řezu.

powermax30[®]



Nenechte se mýlit malou velikostí. Powermax30 zastane práci systémů dvakrát tak velkých a těžkých. Zdatně uřízne 6 mm kov. Včetně ramenního popruhu pro zvýšenou přenosnost.

Ruční řezný výkon

Doporučený	6 mm	při 500 mm/min
	10 mm	při 250 mm/min
Dělicí	12 mm	při 125 mm/min



Ruční hořák T30v

powermax45[®]



Náš nejprodávanější systém Powermax45 je nejvariabilnějším a nejlépe přenosným 12 mm strojem na trhu, a s velkým množstvím použitelných aplikací vytváří skutečně mnohoúčelový nástroj. Powermax45 řeže či drážkuje rychleji, snadněji a lépe než kterýkoliv jiný produkt jeho kategorie.

Ruční řezný výkon

Doporučený	12 mm	při 500 mm/min
	19 mm	při 250 mm/min
Dělicí	25 mm	při 125 mm/min

Strojní propalovací výkon

10 mm



Ruční hořák T45v



Strojní hořák T45m

Novinka!

Spolu s většími možnostmi hořáku a nejnovějším technologickým inovacím Vám Powermax65 a Powermax85 pomohou zvládnout více práce než kdy předtím. Čtyři hořáky řady Duramax™ poskytují větší flexibilitu a usnadňují obsluhu volbu správného nástroje pro danou práci. Technologie Smart Sense™ automaticky přizpůsobuje tlak plynu režimu řezání a délce přívodu hořáku, a tím zajišťuje optimální proces řezání.



powermax65



75° ruční hořák H65/85



15° ruční hořák H65s/85s



Dlouhý strojní hořák M65/85



Strojní minihorák M65m/85m

powermax85

powermax1650



Ruční řezný výkon

Doporučeny	19 mm	při 500 mm/min
	25 mm	při 250 mm/min
Dělicí	32 mm	při 125 mm/min

Strojní propalovací výkon

12 mm

Ruční řezný výkon

Doporučeny	25 mm	při 500 mm/min
	32 mm	při 250 mm/min
Dělicí	38 mm	při 125 mm/min

Strojní propalovací výkon

16 mm

Díky maximální výkonnosti a výkonu vzduchové plazmy z naší produktové nabídky je Powermax1650 schopen řezat až 32 mm silné kovy. Disponuje dovoleným zatížením a spolehlivostí, která se hodí pro nejnáročnější řezání a drážkování.

Ruční řezný výkon

Doporučeny	32 mm	při 500 mm/min
	38 mm	při 250 mm/min
Dělicí	44 mm	při 125 mm/min

Strojní propalovací výkon

19 mm



Ruční hořák T100



Strojní hořák T100m

Systémové specifikace

Při výběru systému Powermax, který bude nejlépe vyhovovat Vaším dlouhodobým potřebám, prosím zvažte následující dotazy.

Jak silný kov budete řezat?

Plazma Powermax dokáže řezat z tabulového plechu až do 44 mm. Zvolte si systém Powermax s doporučeným výkonem pro sílu kovů, jakou očekáváte, že budete řezat z 80% anebo více.

Budete řezat nebo drážkovat pomocí ručního hořáku nebo automatizovaného stroje?

U automatizovaného řezání si zvolte systém Powermax kompatibilní se strojním hořákem, s rozhraním umožňujícím zapojení automatizované techniky jako je CNC stroj, robotické a kolejevé řezáky.

Jaký používáte přívod elektřiny?

Seznamte se s přívodním napětím vedení, fází a velikostí jističe tam, kde budete systém používat, abyste se ujistili, že Vaše elektrická síť je schopná napájet Vámi vybraný Powermax systém.

Bude plazmový systém napájený z motor-generátoru?

Každý systém Powermax vyžaduje minimálně kilowattový výkon, aby dosáhl plné výkonnosti. Podívejte se na stranu 17, chcete-li znát více provozních informací ohledně používání generátorů.

Jaký bude Váš zdroj stlačeného plynu?

Systémy Powermax vyžadují ke svému provozu stlačený vzduch nebo dusík. Plyn musí být suchý a zbavený nečistot. K dispozici je volitelný filtr, který zajistí čistý a suchý plyn. Podívejte se na průtokovou rychlost plynu a nároky na tlak na protější straně.

Potřebujete-li více informací, nahlédněte do manuálů k příslušným výrobkům nebo navštivte www.hypertherm.com/powermax

		Powermax30
Ruční řezný výkon	Doporučeny	6 mm
		10 mm
	Dělicí	12 mm
Strojní propalovací výkon Maximum		Nepoužito
Drážkovací výkon	Odstranění kovu za hodinu hloubka x šířka ¹	Nepoužito
		Nepoužito
Výstupní proud		15–30 A
Vstupní napětí		CSA 120–230 V, 1 fáze, 50/60 Hz CE 120–230 V, 1 fáze, 50/60 Hz
Jmenovité výstupní napětí		83 V DC
Vstupní proud		CSA 120/230 V, 1 fáze 26–13,5 A CE 120/230 V, 1 fáze 26–13,5 A
Dovolené zatížení při plném výkonu ²		CSA 50%, 230 V 35%, 120 V CE 50%, 230 V 35%, 120 V
Rozměry s rukojetí	hloubka x šířka x výška	356 x 168 x 305 mm
Hmotnost včetně hořáku		CSA 9 kg CE 10 kg
Zdroj plynu		Vzduch nebo N ₂
Doporučený vstupní průtok / tlak plynu		240 scfh, 113 l/min při 5,5 bar
Délky vedené k hořáku	Ruční	4,5 m
	Strojní	Nepoužito



Powermax45	Powermax65	Powermax85	Powermax1650
12 mm	19 mm	25 mm	32 mm
19 mm	25 mm	32 mm	38 mm
25 mm	32 mm	38 mm	44 mm
10 mm	12 mm	16 mm	19 mm
2,8 kg	4,8 kg	8,8 kg	9,8 kg
3,3 mm x 5,5 mm	3,5 mm x 6,6 mm	5,8 mm x 7,1 mm	6,6 mm x 7,1 mm
20-45 A	20-65 A	25-85 A	30-100 A
CSA 200-240 V, 1fáze, 50/60 Hz CE 230 V, 1fáze, 50/60 Hz CE 400 V, 3fáze, 50/60 Hz	CSA 200-480 V, 1fáze, 50/60 Hz 200-600 V, 3fáze, 50/60 Hz CE 400 V, 3fáze, 50/60 Hz	CSA 200-480 V, 1fáze, 50/60 Hz 200-600 V, 3fáze, 50/60 Hz CE 400 V, 3fáze, 50/60 Hz	CSA 200-600 V, 3fáze, 50/60 Hz CE 230-400 V, 3fáze, 50/60 Hz
132 V DC	139 V DC	143 V DC	160 V DC
CSA 200/230 V, 1fáze, 34/28 A CE 230 V, 1fáze, 30 A 380/400 V, 3fáze, 10,5/10 A	CSA 200/208/240/480 V, 1fáze 52/50/44/22 A 200/208/240/480/600 V, 3fáze 32/31/27/13/13 A CE 380/400 V, 3fáze 15,5/15 A	CSA 200/208/240/480 V, 1fáze 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 3fáze 42/40/35/18/17 A CE 380/400 V, 3fáze 20,5/19,5 A	CSA 200/208/230/240/400/480/600 V, 3fáze 53/51/46/44/27/22/21 A CE 230/380/400 V, 3fáze 46/26/27 A
CSA 50 % při 45 A, 200-240 V, 1fáze 60% při 41 A, 200-240 V, 1fáze 100% při 32 A, 200-240 V, 1fáze CE 50 % při 45 A, 230 V, 1fáze 60% při 41 A, 230 V, 1fáze 100% při 32 A, 230 V, 1fáze CE 50% při 45 A, 380/400 V, 3fáze 60% při 41 A, 380/400 V, 3fáze 100% při 32 A, 380/400 V, 3fáze	CSA 50% při 65 A, 230-600 V, 1/3fáze 40 % při 65 A, 200-208 V, 1/3fáze 100% při 46 A, 230-600 V, 1/3fáze CE 50% při 65 A, 380/400 V, 3fáze 100% při 46A, 380/400 V, 3fáze	CSA 60 % při 85 A, 230-600 V, 3fáze 60% při 85 A, 480 V, 1fáze 50% při 85 A, 240 V, 1fáze 50 % při 85 A, 200-208 V, 3fáze 40% při 85 A, 200-208 V, 1fáze 100% při 66 A, 230-600 V, 1/3fáze CE 60% při 85 A, 380/400 V, 3fáze 100% při 66 A, 380/400 V, 3fáze	CSA 60% při 100 A, 200-208 V, 3fáze 70% při 100 A, 230-240 V, 3fáze 80% při 100 A, 380-600 V, 3fáze 100% při 80 A, 200-208 V, 3fáze 100% při 85 A, 230-240 V, 3fáze 100% při 90 A, 400-600 V, 3fáze CE 70% při 100 A, 230-240 V, 3fáze 80% při 100 A, 380-415 V, 3fáze 100% při 85 A, 230-240 V, 3fáze
426 x 172 x 348 mm	500 x 234 x 455 mm	500 x 234 x 455 mm	671 x 427 x 655 mm
CSA 17 kg CE 16 kg	CSA 29 kg CE 26 kg	CSA 32 kg CE 28 kg	CSA 64 kg CE 65 kg
Vzduch nebo N ₂	Vzduch nebo N ₂	Vzduch nebo N ₂	Vzduch nebo N ₂
Řezání: 360 scfh, 170 l/min při 5,5 bar Drážkování: 360 scfh, 170 l/min při 4,1 bar	Řezání: 400 scfh, 189 l/min při 5,6 bar Drážkování: 450 scfh, 212 l/min při 4,8 bar	Řezání: 400 scfh, 189 l/min při 5,6 bar Drážkování: 450 scfh, 212 l/min při 4,8 bar	Řezání: 550 scfh, 260 l/min při 5,1 bar Drážkování: 550 scfh, 260 l/min při 4,8 bar
6,1 m, 15,2 m, 22,8 m	3 m, 7,6 m, 15,2 m, 22,8 m	3 m, 7,6 m, 15,2 m, 22,8 m	7,6 m, 15,2 m, 22,8 m
4,5 m, 7,6 m, 10,7 m, 15,2 m, 22,8 m	4,5 m, 7,6 m, 10,7 m, 15,2 m, 22,8 m	4,5 m, 7,6 m, 10,7 m, 15,2 m, 22,8 m	7,6 m, 10,7 m, 15,2 m, 22,8 m

¹ Závisí na rychlosti, úhlu a odstupu hořáku.

² Hodnoty dovoleného zatížení pro zařízení společnosti Hypertherm se zjišťují při 40° C, podle mezinárodních norem a jsou stanovovány při skutečných hodnotách napětí na oblouku při řezu. Hodnoty u konkurenčních systémů se často zjišťují při pokojové teplotě 20° C a při teoretickém výstupním napětí, což má za následek, že jsou jejich hodnoty dovoleného zatížení značně nadnesené.

Dostupné technologie a vlastnosti

Typ	Napájecí zdroj									Hořák					Pracovní kabel				Různé		
	Schopnost řezání s dotykem hořáku	Drážkovací režim	Regulátor pilotního oblouku	Contact start	Boost Conditioner obvod ³	Auto-voltage ³	Konstrukce FastConnect	Základní rozhraní stroje	Pokročilé automatizované rozhraní	90° ruční hořák	75° ruční hořák	15° ruční hořák	Dlouhý strojní hořák	Strojní minihořák	Ruční svorka	Svorka C	Magnetická svorka	Kabelové oko	Vzdálená zavěšená	Nosný popruh	Ozubený převod
Powermax30	●		●	●	●	●				●				●						●	
Powermax45	●	●	●	●	●		●	●		●		●		●					●	●	
Powermax65	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Powermax85	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Powermax1650	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●				●		●

³ U typů CSA

Výhody technologie Powermax

Patentovaný design společnosti Hypertherm zajišťuje vysokou řeznou rychlost, dlouhou životnost a nadstandardní kvalitu řezu v kombinaci s vysokou výkonností a nízkými provozními náklady.

Technologie **Smart Sense™** automaticky přizpůsobuje tlak plynu režimu řezání a délce přívodu hořáku, a tím zajišťuje optimální proces řezání. Pouze u Powermax65/85.

Konstrukce **čisté strany / špinavé strany** izoluje součásti obvodové desky, čímž se omezí nánosy kovového prachu a zlepší spolehlivost zařízení v průmyslovém prostředí.

Design **Powercool™** efektivněji ochlazuje vnitřní komponenty, což zaručuje vyšší spolehlivost systému a delší dobu provozuschopnosti.

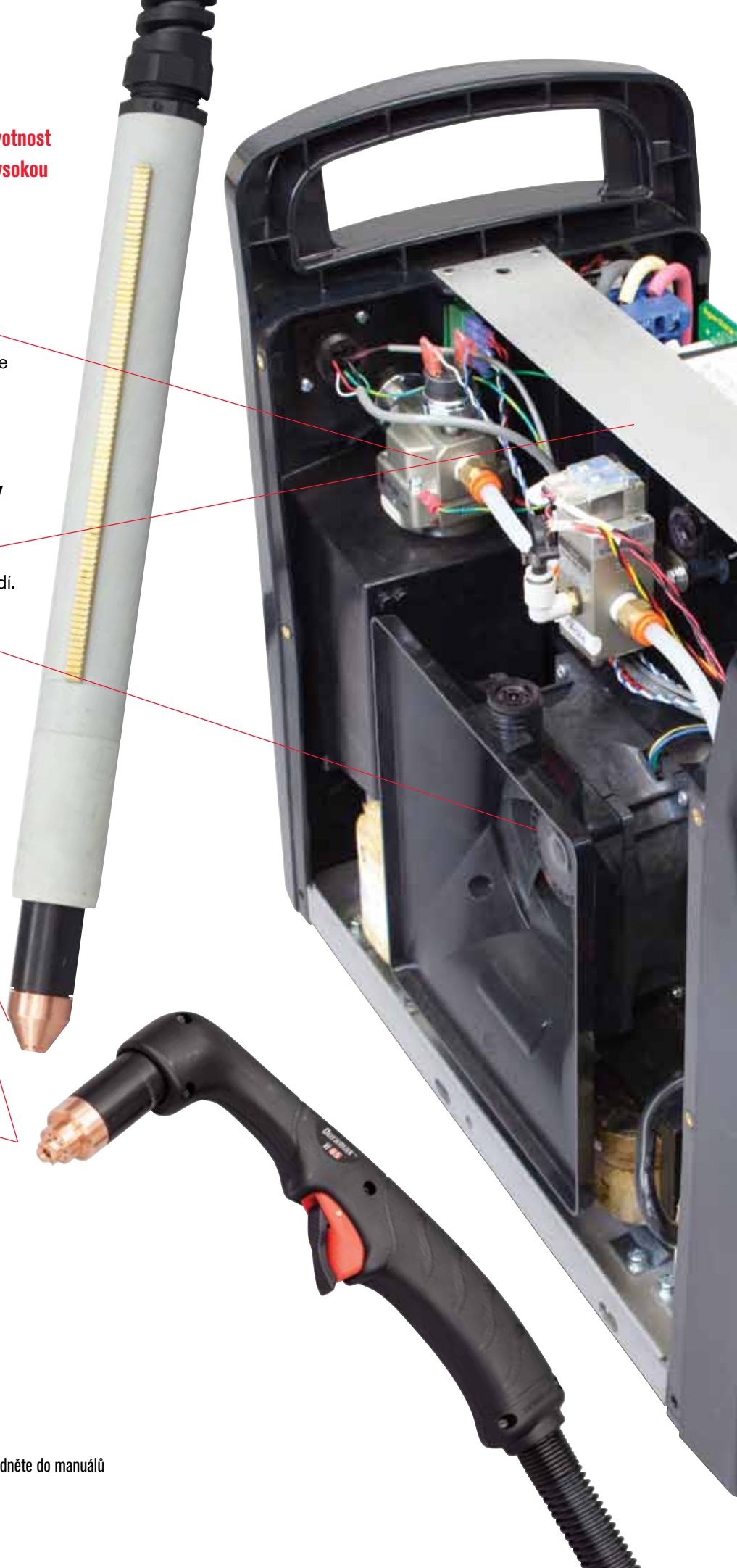
Technologie **Contact-start** eliminuje VF- rušení, které může poškodit okolní elektronická zařízení.

Tryska **Conical Flow™** zvyšuje hustotu oblouku, takže kvalita řezu je vynikající s malým množstvím otřepů. Pouze u Powermax45/65/85.

Ochranná krytka chráněná patentovou přihláškou snižuje hromadění otřepů a umožňuje plynulejší řezání s dotykem hořáku, takže řez je kvalitnější. Pouze u Powermax65/85.

Technologie **Spring Start™** použitá u elektrody zvyšuje spolehlivost hořáku tím, že z něho odstraňuje pohyblivé díly. Pouze u Powermax65/85.

Poznámka: Použité technologie se liší výrobek od výrobku. Nahlédněte do manuálů k výrobkům.





Možnosti **CNC rozhraní** umožňují snadné zapojení do automatizačních zařízení.

Technologie Power board

Obvod **Boost Conditioner™** vyrovnává odchylky v příkonu, čímž zajišťuje stálý řezný výkon a lepší provoz na generátorech. Pouze u typů CSA.

Režim nepřetržitého pilotního oblouku umožňuje vést řez napříč mřížkou bez přerušení.

Auto-voltage™ umožňuje provoz na různém napětí bez nutnosti předělávání elektroinstalace. Pouze u typů CSA.

Technologie Control board

Patentované využití **digitálního zpracování signálu (DSP)** zajišťuje vyšší účinnost a vyžaduje k provozu méně součástí, což následně znamená zvýšenou spolehlivost.

Řídící obvod **Dual-threshold™** prodlužuje životnost.

Mode selector slouží k snadnému přepínání mezi řezáním plechů, řezáním tahokovů a drážkováním. Pouze u typů CSA s Powermax45/65/85/1650.

Snadné ovládací prvky s LCD obrazovkou. LCD pouze u Powermax65/85.

FastConnect™ zajišťuje připojení hořáku k napájecímu zdroji pouhým stiskem tlačítka. Pouze u Powermax45/65/85.

Demontovatelné **pracovní kabely** se čtyřmi typy připojení vyhoví různým požadavkům obsluhy. Pouze u Powermax65/85.





Řezání s dotykem hořáku



Strojní



Drážkování



FineCut

Originální spotřební díly pro každé zařízení

Spotřební díly pro řezání s dotykem hořáku – Technologie Hypertherm řezání s dotykem hořáku usnadňuje u každodenního řezání sledování linie či šablony. Ochranná krytka trysky také prodlužuje životnost trysky, a to za nižší provozní náklady.

Strojní spotřební díly – Nechráněné a chráněné spotřební díly pro nejvýkonnější strojní řezání.

Spotřební díly pro drážkování – Plazmové drážkování dokáže nahradit obrušování nebo drážkování uhlíkovým obloukem u mnohých aplikací pro odstranění kovu. Plazmové drážkování generuje méně hluku a výparů než drážkování uhlíkovým obloukem a zamezuje rizikům vzniku hutních problémů následkem kontaminace uhlíkem.

Spotřební díly FineCut® – Určeny pro vysoce kvalitní řezy – nízká tvorba otřepů, úzká řezná spára – na tenkém kovu. Dostupné pro systémy Powermax65, 85 a 1650.



Možnosti využití strojního řezání

Průmyslové hodnoty dovoleného zatížení, nízké provozní náklady a spolehlivost značky Hypertherm činí Powermax systémy ideálními pro strojní aplikace. Využívají se hojně na řezacích stolech X-Y, trojrozměrných robotech, kolejových řezacích systémech a úkosovacích strojích. Pokud je potřeba řezat ručně, technologie FastConnect umožňuje snadné přepnutí mezi manuálním a strojním hořákem.



Trojrozměrné robotické řezání



Kolejové řezání a drážkování



Řezání trubek a úkosové řezání





Provoz na generátor

Systémy Powermax mohou být napájeny motorgenerátory i na místech, kde není k dispozici konstantní dodávka proudu, navíc jako zdroj plynu lze použít přenosné kompresory nebo stlačený vzduch v lahvích. Vysoká výkonnost a pokročilá technologie dodávky elektřiny, která vyrovnává -podpětí, zajišťují vysoce účinné řezání a drážkování bez ohledu na místo provozu.

	Jmenovitý výkon motoru (kW)	Výstup ze systému (A)	Výkon (rozpětí oblouku)
Powermax30	5,5	30	Plné
	4	25	Omezené
Powermax45	8	45	Plné
	6	45	Omezené
	6	30	Plné
Powermax65	15	65	Plné
	12	65	Omezené
	12	40	Plné
	8	40	Omezené
	8	30	Plné
Powermax85	20	85	Plné
	15	70	Omezené
	15	60	Plné
	12	60	Omezené
	12	40	Plné
	8	40	Omezené
	8	30	Plné
Powermax1650	30	100	Plné
	22,5	100	Omezené
	22,5	80	Plné
	15	80	Omezené
	15	60	Plné

„Své výrobky testujeme, dokud se neporouchají.

Potom zjistíme závadu, odstraníme ji a systémy znovu zkusíme vždy v těch nejnáročnějších provozních podmínkách. Tyto podmínky jsou mnohem tvrdší než ty, kterým bude výrobek pravděpodobně ve skutečnosti vystaven. Jedná se o nepřetržitý 24 hodinový provoz, který je nedílnou součástí našeho procesu vývoje výrobků.“

Mike Kornprobst, vedoucí technický manažer,

Powermax systémy společnosti Hypertherm





Potvrzená spolehlivost Hypertherm Certified™

Spolehlivá konstrukce

Kvalita a spolehlivost jsou zásadní faktory při výběru plazmového řezacího systému.

Systémy Powermax jsou testovány v souladu s přísnými normami, které zajišťují nejvyšší možný stupeň výkonnosti a spolehlivosti. Můžete se být jisti, že systémy Powermax společnosti Hypertherm budou pracovat spolehlivě i za nejtvrdějších podmínek.

Vedení Hypertherm:

- Rozsáhlé zkoušky napětí oblouku.
- Přísné testy odolnosti vůči vnějším vlivům včetně testování životnosti se zvýšenou rychlostí (HALT).
- Mechanické testy odolnosti vůči korozi.
- Kompletní diagnostické testy a zahořování každého systému.

Spolehlivost systémů Powermax zajišťují následující vlastnosti:

- Patentovaná technologie Digitálního zpracování signálu (DSP), která k provádění klíčových vnitřních funkcí využívá software namísto hardwaru.
- Technologie Spring Start použitá u elektrody odstraňuje pohyblivé díly z hořáku.
- Technologie Powercool™ účinně a efektivně ochlazuje hlavní komponenty, čímž zajišťuje spolehlivost systémového celku.



Systémy Powermax jsou kryty úplnou 3-letou zárukou na napájecí síť a 1-letou zárukou na hořák.

Příslušenství



Vodící přípravky pro plazmové řezy

Usnadňují řezání plynulých a přesných kružnic a přímek. Pro použití jako vodící zařízení s nastaveným odstupem hořáku a pro úkosové řezy.

Číslo dílu

027668 Nadstandardní sada

127102 Základní sada



Ochranný obličejový štít

Víceúčelový ochranný štít, který chrání obličej a oči při plazmovém řezání a drážkování.

Číslo dílu

127103 (zabarvení 8)

127239 (zabarvení 6)



Kožené řezací rukavice

Vepřovicové rukavice s dlaňovou částí z licové usně pro jemný hmat. Vypněný hřbet a zesílený palec.

Číslo dílu

127169



Kryt filtru

Navržený k ochraně filtru před poškozením nárazem.

Určeno k použití na napájecích zdrojích Powermax65/85.

Číslo dílu

228624



Souprava pro vzduchovou filtraci

Ihned použitelná souprava s 1 mikronovým filtrem a automatickou-výpustí odlučovače vlhkosti poskytuje ochranu před kontaminovaným vzduchem.

Číslo dílu

128647

228570 (zahrnuje kryt filtru)



Souprava spotřebních dílů FineCut

Spotřební díly FineCut jsou optimalizovány pro vysokou kvalitu řezu na tenkém kovu, zajišťující čistou hranu a úzkou řeznou spáru.

Číslo dílu

850930 Powermax65/85 (manuální sada)

850920 Powermax65/85 (strojní sada)

128888 Powermax1650 (manuální
a strojní sada)

Kryt proti prachu

Tento prachový kryt vyrobený z hustě tkaného odolného vlákna s polyuretanovým povlakem ochrání Vaši Powermax investici na dlouhé roky.

Číslo dílu

127144 Powermax30

127219 Powermax45

127301 Powermax65/85

127100 Powermax1650

Tepelná ochrana při drážkování

Zajišťuje přidavnou ochranu při drážkovacích operacích. K použití na hořácích T45v a T100.

Číslo dílu

128658



Powermax sada „vše v jednom“

Tato komplexní sada nabízí vzorek spotřebních dílů dostupných pro Váš Powermax systém. Vyzkoušejte si všestrannost Vašeho systému a nakupte spotřební díly za nižší náklady.

Číslo dílu

850480 Powermax30 (manuální sada)

850490 Powermax45 (manuální sada)

850910 Powermax65 (manuální sada)

850900 Powermax65 (strojní sada)

850890 Powermax85 (manuální sada)

850880 Powermax85 (strojní sada)

850450 Powermax1650 (manuální sada)



Přepravní skříň

Pevná, polyuretanová skříň se spotřební příčkou a pěnovými vložkami vyrobenými na míru pro zařízení Powermax30 a jeho příslušenství.

Číslo dílu

127170

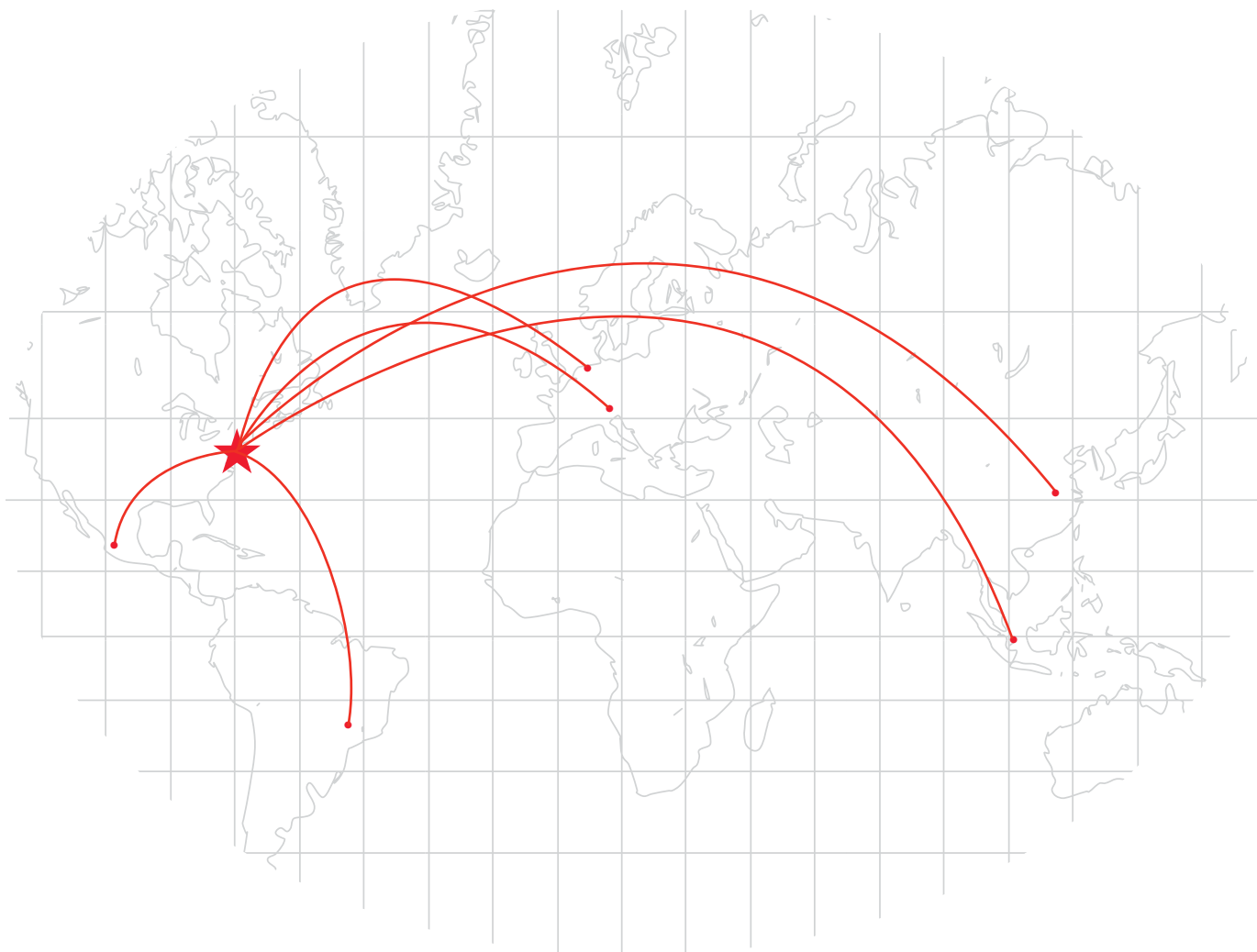


Kožený návlek hořáku

Tato dodatečná výbava dodávaná v délkách 7,6 m zajistí přidavnou ochranu přívodu hořáku proti přepálení a otěru.

Číslo dílu

024548



Hypertherm®

Řežte s důvěrou™

Hypertherm, Powermax, Hypertherm Certified, Duramax, Spring Start, Smart Sense, Boost Conditioner, Auto-voltage, FastConnect, Powercool, Conical Flow, Dual-threshold a FineCut jsou ochranné známky společnosti Hypertherm, Inc., které mohou být registrovány v USA a/nebo jiných zemích. Všechny ostatní ochranné známky jsou vlastnictvím jejich příslušných majitelů.

Pokud chcete znát svého nejbližšího autorizovaného prodejce společnosti Hypertherm, navštivte naše webové stránky www.hypertherm.com.



System Powermax vyhovuje směrnici RoHS vymežující použití olova, rtuti, kadmia a jiných nebezpečných látek.

**Zkonstruováno
a smontováno v USA**

ISO 9001:2008