

**Specifikace**

Jmenovitý výstupní proud	30-125 A
Režimy	řezání / řezání perforovaného materiálu / drážkování / značení
Zatěžovatel @ 40 °C	100 % @ 125 A
Jmenovité výstupní napětí	382.5 VDC
Maximální prořez	60 mm +*
Maximální průpal	25 mm*
Doporučená řezná kapacita	40 mm*
Úběr materiálu při drážkování	12.5 kg/h +*
Plazmový plyn	stlačený vzduch / dusík / argon (značení)
Průtok a tlak plazmového plynu [lpm/bar]	175/5.2
CAN / RS 485 / RS 422 rozhraní	volitelné / volitelné / volitelné
Přednastavené dělení napětí	50:1
Vstupní napětí	3×400 VAC ± 15 %
Frekvence	50/60 Hz
Rozměry (délka×výška×šířka)	615×505×295 mm
Váha	37.7 kg
Certifikace v závislosti na regionu	CE / CCC / C-TICK / CSA
Max. vstupní tlak a průchod plynu [bar/psi]	10/145
Stupeň ochrany	IP23S
Třída izolace	F
Typ ručního hořáku	FHT-EX®125TTH
Typ strojního hořáku	FHT-EX®125TTM

\*hodnoty pro nízko legovanou ocel, např. MS S235JR

<b>Specifikace</b>	<b>Strana 1</b>
Maximální prořez	60 mm *
Maximální průpal	25 mm*
Doporučená řezná kapacita plechu pro řez	40 mm*
Teplotní rozsah pro použití plazmového zdroje	od -10 °C do +40 °C
Teplotní rozsah pro přepravu a skladování	od -25 °C do +55 °C
Relativní vlhkost	do 90 % při 20 °C
Účel použití	plazmové řezání / řezání perforovaného materiálu / drážkování / značení
Typ použití	ruční a strojní řezání
Jmenovitý proud a pracovní cyklus	125 A / 100 %
Typ plynu	stlačený vzduch / dusík / argon
Průtok plazmového plynu pro řezání 85, 105, 125 A	175 l/min @ 5.2 bar
Průtok plazmového plynu pro řezání 65 A	110 l/min @ 4.8 bar
Průtok plazmového plynu pro řezání 45 A	100 l/min @ 4.8 bar
Průtok plazmového plynu pro drážkování 65-125 A	120 l/min @ 2.7 bar
Maximální vstupní tlak	10 bar
Pracovní (dynamický) tlak	5.2 bar
Typ napájení	DC přímé napájení
Typ ochrany připojení napájecího zdroje	IP3X (EN 60 529)
Typ připojení hořáku	TCS - 13 pinů

**Specifikace****Strana 2**

Standardní délka

5 m / 8 m / 15 m / 23 m

Váha

5 m / 2.15 kg

FHT-EX®125TTH - ruční hořák

8 m / 3.0 kg

15 m / 5 kg

23 m / 7.1 kg

Váha

5 m / 2.35 kg

FHT-EX®125TTM - standardní strojní hořák

8 m / 3.2 kg

15 m / 5.2 kg

23 m / 7.3 kg

Váha

5 m / 2 kg

FHT-EX®125TTSM - krátký strojní hořák

8 m / 2.9 kg

15 m / 4.9 kg

23 m / 7 kg

Druh kabeláže hořáku

koaxiální