

PLAZMOVÝ ŘEZACÍ SYSTÉM OD SPOLEČNOSTI THERMACUT®**Specifikace**

Jmenovitý výstupní proud	10-25 A @ 120 VAC / 10-45 A @ 230 VAC
Režimy	řezání / řezání perforovaného materiálu / drážkování / značení
Zatěžovatel @ 40° C @ 120 VAC	40 % @ 25 A, 100 % @ 16 A
Zatěžovatel @ 40° C @ 230 VAC	50 % @ 45 A, 100 % @ 32 A
Jmenovité výstupní napětí	145 VDC
Maximální prořez	25 mm +*
Maximální průpal	10 mm*
Doporučená řezná kapacita	12 mm*
Plazmový plyn	stlačený vzduch / dusík / argon (značení)
Průtok a tlak plaz. plynu [lpm/bar]	90/4.5
CNC rozhraní / CAN BUS rozhraní	volitelné / volitelné
Přednastavené dělení napětí**	50:1
Vstupní napětí	120/230 VAC ± 15 %
Frekvence	50/60 Hz
Rozměry (délka×výška×šířka)	469×228×177 mm
Váha	12.7 kg
Certifikace v závislosti na regionu	CE / C-TICK / CCC
Max. vstupní tlak a průchod plynu [bar/psi]	10/145
Stupeň ochrany	IP23S
Třída izolace	F
Typ ručního hořáku	FHT-EX®45TTH
Typ strojního hořáku	FHT-EX®45TTM

*hodnoty pro nízko legovanou ocel, např. MS S235JR

**pokud je vybaveno CNC rozhraním

PLAZMOVÝ ŘEZACÍ SYSTÉM OD SPOLEČNOSTI THERMACUT®

Specifikace

Jmenovitý výstupní proud	10-45 A
Režimy	řezání / řezání perforovaného materiálu / drážkování / značení
Zatěžovatel @ 40° C	80 % @ 45 A, 100 % @ 40 A
Výstupní napětí	145 VDC
Maximální prořez	25 mm +*
Maximální průpal	10 mm*
Doporučená řezná kapacita	12 mm*
Průtok a tlak plaz. plynu [lpm/bar]	90/4.5
Plazmový plyn	stlačený vzduch / dusík / argon (značení)
CNC rozhraní / CAN BUS rozhraní	volitelné / volitelné
Přednastavené dělení napětí**	50:1
Vstupní napětí	3×400 VAC ± 15 % (CE)
Frekvence	50/60 Hz
Rozměry (délka×výška×šířka)	469×228×177 mm
Váha	12.7 kg
Certifikace v závislosti na regionu	CE / C-TICK / CCC
Max. vstupní tlak a průchod plynu [bar/psi]	10/145
Stupeň ochrany	IP23S
Třída izolace	F
Typ ručního hořáku	FHT-EX®45TTH
Typ strojního hořáku	FHT-EX®45TTM

*hodnoty pro nízko legovanou ocel, např. MS S235JR

**pokud je vybaveno CNC rozhraním

Specifikace

Maximální prořez	25 mm +*
Maximální průpal	10 mm*
Doporučená řezná kapacita plechu pro řez	12 mm*
Teplotní rozsah pro použití plazmového zdroje	od -10° C do +40° C
Teplotní rozsah pro přepravu a skladování	od -25° C do +55° C
Relativní vlhkost	do 90 % při 20° C
Účel použití	plazmové řezání / drážkování / značení
Typ použití	ruční a strojní řezání
Proud pilotního oblouku	20 A při 45 A nastavení
Jmenovitý proud a pracovní cyklus	45 A / 100 %
Typ plynu	stlačený vzduch / dusík / argon
Průtok plazmového plynu	cca 90 l/min
Maximální vstupní tlak	10 bar
Pracovní (dynamický) tlak	4.8 bar
Typ napájení	DC přímé napájení
Typ ochrany připojení napájecího zdroje	IP3X (EN 60 529)
Typ připojení hořáku	TCS - 13 pinů
Napěťový rozsah	500 V vrcholová hodnota
Jmenovitá hodnota bezpečnostních vodičů (čidlo spínače hořáku a ochranné krytky)	42 VAC / 0.1-1.0 A
Standardní délka	5 m / 8 m / 15 m
Druh kabeláže hořáku	(Bikox) kompaktní kabeláž
Váha	5 m / 1.5 kg 8 m / 2.2 kg 15 m / 3.6 kg

*hodnoty pro nízko legovanou ocel, např. MS S235JR