

## KITin 130 TIG LA-V - KITin 150 TIG LA-V - KITin 170 TIG LA-V

NOVINKA



• TIG HOŘÁK BEZ TLAČÍTKA  
A VENTILKU

• U TIG METODY AUTOMATICKY OVLÁ-  
DANÝ PLYNOVÝ ELEKTROVENTIL

• U TIG METODY SE VENTILEK A ZDROJ OVLÁDÁ  
DOTYKEM A ODDÁLENÍM ELEKTRODY

HOT  
STARTARC  
FORCEANTI  
STICKV.R.D.  
15VPROCESSOR  
INSIDEA  
U  
T  
O

230V



PULS

LIFT  
ARCDOWN  
SLOPEFULL  
CRATER-25%  
OFF

V.R.D.

## Nové

KITin 130 - 170 TIG LA-V jsou profesionální invertorové svařovací stroje třetí generace s plnou výbavou TIG LIFT ARC s automatickým plynovým elektroventilem. Jsou konstruovány s využitím IGBT technologie s rychlou mikroprocesorovou regulací - FAST CONTROL. Stroje se vyznačují vysokými zatěžovateli (125A na 100%) a výkonem, nízkou spotřebou el. energie, vynikajícími svařovacími vlastnostmi, jsou lehké, malých rozměrů a hlavně spolehlivé. Řídící elektronika je vyráběna SMD technologií. Tyto stroje jsou určeny do provozů, kde je kladen důraz na maximální užitnou hodnotu a vysoký výkon za příznivou cenu. Stroje jsou vybaveny mikroprocesorovým řízením a displejem zobrazujícím nastavené hodnoty.

## Vybavení

- Funkce kontrola vstupního napětí - ochrana před poklesem napětí. V případě poklesu napětí pod bezpečnou úroveň se invertor automaticky vypne a na displeji se zobrazí E-1
- Přehledný displej zobrazující nastavené hodnoty
- Jednoduchá a přehledná grafika s velkými tlačítky

## MMA

- Funkce HOT START
- Funkce ARC FORCE
- Funkce ANTI STICK - při zkratu svařovací elektrody automaticky klesne proud na hodnotu 10 A
- V.R.D. bezpečnostní systém MMA

## TIG LA-V

- Automaticky ovládaný plynový elektroventil
- Svařovací hořák bez tlačítka a ventilku (není nutné mačkat tlačítko a pouštět plyn)
- Funkce TIG LIFT ARC - v klidovém stavu je na výstupních konektorech 12V - invertor je ve vypnutém stavu. Při dotyku wolframovou elektrodou se invertor automaticky zapne
- TIG PULS svařování - pro svařování tenkých materiálů 1-500 Hz
- TIG DOWN SLOPE - vyplnění kráteru
- TIG koncový proud

## Použití

KITin 130 - 170 TIG LA-V jsou správnou volbou pro použití ve výrobě, na montážích, v kovovýrobě, údržbě nebo v domácí dílně.

## OUTDOOR KIT - příslušenství pro použití v terénu



KUFR



SVAŘOVACÍ HOŘÁK



PLYNOVÁ LÁHEV 2 l



REDUKČNÍ VENTIL



SAMOZATMÍVACÍ MASKA



TRUBKA PŘEPOUŠTĚCÍ-ARGON



SVAŘOVACÍ KABELY

| OUTDOOR KIT              | OBJ. ČÍSLO  | POPIS                                     |
|--------------------------|-------------|-------------------------------------------|
| Redukční ventil          | 25590       | Argonový redukční ventil                  |
| Plynová láhev            | 7108        | 2 litry, tlak do 200 bar (až 100 min.)    |
| Samozatmívací maska BS   | UTX.V110/BS | Regulace tmavosti 9-13, švýcarská kvalita |
| Samozatmívací maska 700S | 005850001   | DIN 9-13                                  |
| Samozatmívací maska 300S | 005850003   | DIN 9-13                                  |
| Svařovací hořák          | 405P09V3C4  | SR 9 V 4m - možnost 8m                    |
|                          | 405P17V3C4  | SR 17 V 4m - možnost 8m                   |
| Svařovací kabely         | 10102       | 3 m/16 mm 10-25                           |
|                          | 10103       | 5 m/16 mm 10-25                           |
| Kufr                     | KUFR130.150 | Kufr pro invertory a příslušenství        |
| Přepouštěcí trubka Argon | 71003       | Bez manometru                             |
|                          | 71002       | S manometrem                              |
|                          |             | Určeno pro přepouštění Ar z velké láhve   |

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu.



Kühntreiber, s.r.o.

Stařečka 997, 674 01 Třebíč, Česká republika

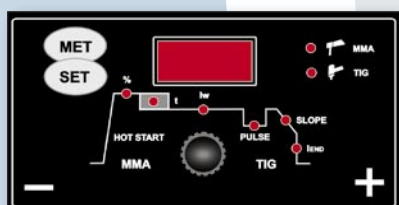
tel.: +420 568 851 120, fax: +420 568 851 010, info@kuhtreiber.cz, www.kuhtreiber.cz

## Svařování metodou MMA

Perfektní zapálení svařovacího oblouku zabezpečuje funkce HOT START která je jednoduše nastavitelná ve dvou úrovních. HOT START - "startovací proud" je možné nastavit v rozmezí 0 (vypnuto) až na hodnotu o 70% vyšší než je nastavený svařovací proud. Dále je možné nastavit délku trvání HOT STARTu v závislosti na podmínkách svařování. Bezchybné zapálení oblouku podporuje napětí na prázdko 85V.

Stroje KITin TIG LA-V jsou standardně vybaveny bezpečnostní funkcí V.R.D. (Voltage Reduce Device). Funkce se dá jednoduchým způsobem zapnout a následně vypnout což je signalizováno symboly na displeji. V.R.D. nabízí zvýšenou bezpečnost při práci a manipulaci se zapnutým strojem. V.R.D. automaticky snižuje napětí na prázdko na bezpečnou hodnotu 18V po dobu kdy obsluha nesvařuje. Jakmile se svářeč dotkne elektrodou svařovaného materiálu, napětí se okamžitě zvýší na hodnotu 85V na prázdko (po dobu 2 sec.) a spustí se funkce HOT START, čímž je zajištěn bezproblémový start.

## Mikroprocesorové řízení umožňuje



## V MMA metodě:

- Nastavení funkce HOT START - % navýšení proudu, popř. vypnutí funkce
- Nastavení času doběhu funkce HOT START
- Zapnutí a vypnutí bezpečnostní funkce V.R.D.
- Nastavení svařovacího proudu

## V TIG metodě:

- Zapnutí funkce PULS a její nastavení v rozsahu frekvence 1-500 Hz
- Zapnutí/vypnutí funkce čas doběhu svařovacího proudu - DOWN SLOPE a její nastavení v rozsahu 0,1-5 sec.
- Nastavení koncového svařovacího proudu od 10 A
- Nastavení svařovacího proudu
- Automaticky ovládaný plynový elektroventil zvyšuje komfort a snižuje opotřebení elektrody.

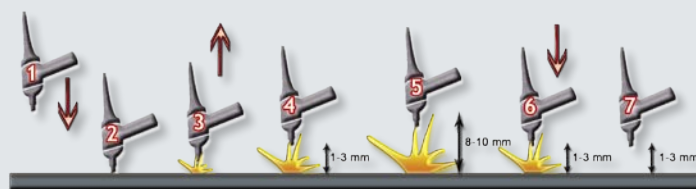
## Svařování metodou TIG

Stroje jsou vybavené precizním dotykovým zapalováním oblouku TIG LA-V a automatickým plynovým elektroventilem. LA zajišťuje bezpečný start v TIG a velmi nízké opotřebení wolframové elektrody při startu. Elektronika umožňuje nastavení funkce DOWN SLOPE - vyplnění kráteru na konci svařovacího procesu a nastavení pulsace v rozsahu až do 500 Hz pro svařování velmi tenkých nerezových a dalších materiálů. Pro precizní zakončení svařovacího procesu je možné nastavit koncový proud. Dofuk zajišťuje automatický plynový elektroventil.

Aktivace zakončení svařovacího procesu se provádí jednoduchým oddálením a následným přiblížením wolframové elektrody. Svařovací oblouk snižuje po nastavenou dobu (0-5 sec.) intenzitu až do úplného vypnutí - "vyplnění kráteru". Automatický plynový elektroventil se sám vypne po ukončení dofuku plynu (3 sec).

Takto vybavené stroje KITin TIG LA-V s jednoduchým ovládáním a nastavováním parametrů jsou všestranně použitelné téměř ve všech aplikacích svařování MMA a TIG/WIG.

## Start a zakončení svařovacího procesu TIG



- 1 Přiblížení wolframové elektrody ke svařovanému materiálu
- 2 Lehký dotek wolframové elektrody svařovaného materiálu (není nutné škrtnat). Automatické spouštění plynu a svařovacího proudu.
- 3 Oddálení wolframové elektrody a zapálení svařovacího oblouku pomocí LA - velmi nízké opotřebení wolframové elektrody dotykem
- 4 Svařovací proces
- 5 Zakončení svařovacího procesu a aktivace DOWN SLOPE (vyplnění kráteru) se provádí oddálením wolframové elektrody na cca 8-10 mm od svařovaného materiálu
- 6 Opětovné přiblížení - svařovací proud se snižuje po nastavenou dobu (0 až 5 sec.) na nastavenou hodnotu koncového proudu (např. 10A) - vyplnění kráteru
- 7 Zakončení svařovacího procesu. Digitální řízení automaticky vypne svařovací proces a ochranný plyn

## TECHNICKÁ DATA

|                             | KITin 130 TIG LA-V | KITin 150 TIG LA-V | KITin 170 TIG LA-V |
|-----------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Objednací číslo             | 50551              | 50552              | 50553              |
| Napájecí napětí 50/60 Hz    | 1x230V             | 1x230V             | 1x230V             |
| Jištění                     | 16A                | 20A                | 20A                |
| Rozsah svařovacího proudu A | 10-130             | 10-150             | 10-170             |
| Zatěžovatel 100% A          | 125                | 125                | 125                |
| Zatěžovatel 60% A           | -                  | 145                | 150                |
| Zatěžovatel při max. I      | 45%                | 45%                | 35%                |
| Napětí na prázdko V         | 85                 | 85                 | 85                 |
| Krytí                       | IP 23 S            | IP 23 S            | IP 23 S            |
| Rozměry mm                  | 330x143x225        | 330x143x225        | 330x143x225        |
| Hmotnost Kg                 | 5,5                | 5,5                | 5,9                |

Váš prodejce:

... welding for everyone ...

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu.



Kühtreiber, s.r.o.

Stařečka 997, 674 01 Třebíč, Česká republika

tel.: +420 568 851 120, fax: +420 568 851 010, info@kuhtreiber.cz, www.kuhtreiber.cz