

Eprona a.s.

Rokytnice nad Jizerou

Nabíječ trakčních baterií

- vysoký výkon, účinnost a rozsah nabíjecích napětí a proudů
- volitelná nabíjecí charakteristika
- pokročilá regulace nabíjecího procesu
- automatická volba výstupního napětí podle připojeného akumulátoru
- komunikace s PC a další možnosti

HFR 48

80V/85A

80V/120A

48V/180A

Popis

Nabíječ akumulátorů HFR48 koncepčně vychází z předešlých modelů, ale přináší celou řadu zlepšení a drobných změn. Ty se odrážejí ve zlepšených výkonových parametrech, účinnosti a zpětném vlivu na napájecí síť. V nabíječi je použita řídicí jednotka se širokými možnostmi řízení a možností nastavení libovolné nabíjecí charakteristiky dle doporučení výrobců a sledování nabíjecího procesu.

Konstrukce nabíječe a použití klíčových součástí umožňuje navýšení výstupního výkonu a tím i nabíjecího proudu. Přístroj se vyrábí v napětovém provedení 48V (s rozsahy 12-24-48V) a 80V (s rozsahy 12-24-48-80V) s volbou nabíjecího proudu až do 120A. Díky tomu nabíječ slouží pro nabíjení vysokokapacitních akumulátorů (řádově 1000Ah a více). Nebo umožňuje zrychlené nabíjení akumulátorů s nižší kapacitou, aniž by hrozilo jejich poškození. Typickým příkladem je rychlé nabíjení akumulátorů v uklízacích ručně vedených strojích s typickou kapacitou 150 až 250Ah. Nabíjení na 85 až 90% jmenovité kapacity je realizováno v čase 30 až 70 minut.

Aby nabíjení bylo co nejefektivnější a současně i nejšetnější k akumulátorům, je nabíječ vybaven řídicí jednotkou, postavenou na 16-ti bitovém průmyslovém mikroprocesoru INFINEON SAB167. Vlastnosti a vybavení řídicí jednotky vycházejí z poznatků, které firma získala při výrobě předcházejících řídicích systémů. Přesto, že je jednotka postavena s maximálními ohledy na konečnou cenu, její možnosti jsou mimořádné.

Nabíjecí proces je zcela automatický. Nabíječ otestuje napětí připojené baterie a z paměti vybere odpovídající nabíjecí profil. Nabíjení je teplotně kompenzované podle teploty nabíjené baterie.

Nabíječ umožňuje ovládání externích zařízení - provzdušňovacího zařízení či přístroje pro automatické doplňování destilované vody.

Užitné vlastnosti nabíječe mohou být doplněny možností identifikace baterie a připojením k monitorovacímu systému nabíjecí stanice.

Použití

- manipulační technika
- baterie s velkou kapacitou
- rychlé a účinné nabíjení

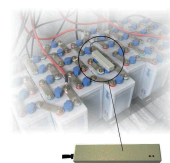
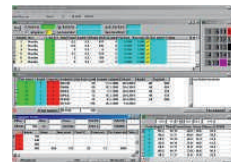
Automatická volba napětí baterie

Rychlý přehled základních vlastností nabíječe

- automatická identifikace připojené baterie, volba odpovídajícího nabíjecího profilu a bezobslužný start nabíjení
- zlepšená a rozšířená diagnostika nabíječe i akumulátoru pomocí vylepšené řídicí jednotky
- teplotní kompenzace nabíjení podle teploty baterie
- k bateriím možnost připojení zařízení pro jejich rychlou identifikaci (identifikátorů), která předává nabíječi základní informace o připojených akumulátorech - dohled nad baterií po celou dobu její životnosti
- rychlá regulace výstupního napětí i proudu vhodná i pro použití nabíječe jako napaječe
- modifikace nabíjecích profilů přímo z ovládacího panelu uživatelem nebo z PC
- možnost připojení provzdušňovacího zařízení nebo zařízení na automatické doplňování destilované vody
- veškerá nastavení, nabíjecí profily, historie a čas jsou uloženy v paměti RAM, zálohované lithiovou baterií s životností 10 a více let

Další možnosti

- Monitorovací systém nabíjecí stanice CMS
- Máte zájem o bezobslužné nabíjení? Vyžádejte si informace o Identifikátoru baterie - žádné kabely navíc nejsou potřeba !
- Možnost propojení nabíječů pomocí optických kabelů a připojení k centrálnímu monitorovacímu systému nabíjecí stanice pro dálkový dohled a ovládání



Technické údaje

Typ	80/85	80/120	48/180
Napájecí napětí	3 x 400 V ±10%, 50 – 60Hz (sítě TN-C-S)		
Maximální odběr na fázi	32A		
Výstupní jmenovité napětí	(12), 24, 48, 80 V	(12), 24, 48, 80 V	(12), 24, 48 V
Volba výstupního napětí	automatická dle napětí akumulátoru		
Výstupní jmenovitý proud	85 A	120 A	180 A
Max.výstupní napětí pro jmenovitý proud	65 V	105 V	210 V
Nabíjecí charakteristika	I _U nebo jiná na přání zákazníka		
Minimální kapacita baterií	50 Ah		
Rozsah doporučených kapacit	Nabíjecí čas		Nabíjecí čas
	7-8,5 hod	270-400Ah	7-8,5 hod 600-830Ah
	9-11 hod	420-580Ah	9-11 hod 900-1200Ah
	12-14 hod	640-800Ah	12-14 hod 1350-1650Ah
Stupeň odrušení	A dle ČSN EN 55011, ČSN EN 61010-1		
Kategorie přepětí v instalaci	III – celý nabíječ, II – vnitřní obvody nabíječe		
Stupeň krytí	IPxxB (IP20)		
Vnější vlivy prostředí	AA4 dle ČSN 332000 – 3		
Pracovní teplota	-5 .. +40°C		
Relativní vlhkost	5 .. 95%		
Účinnost	min. 92%		
Chlazení	nucené (2 ventilátory)		
Ochrany	proti tepelnému přetížení, přepětová ochrana vstupu, nadproudová ochrana výstupu		
Rozměry (š x v x h)	510 x 650 x 350 mm		
Hmotnost	67 kg		
Displej	maticový 2 x 16 znaků pro zobrazení měřených hodnot a všech provozních stavů		