

PŘEHLED PLAZMOVÝCH ZDROJŮ EX-TRAFIRE®

Vlastnosti/systém	EX-TRAFIRE®30H	EX-TRAFIRE®40SD		EX-TRAFIRE®45SD		EX-TRAFIRE®55SD	EX-TRAFIRE®75SD	EX-TRAFIRE®100SD
Řezací proud [I2]	10-30 A	10-40 A	10-30 A	20-45 A (20-25 A)	20-45 A	30-55 A	30-75 A	30-100 A
Vstupní napětí [I2]	CE 220-240 VAC ± 15 %	CE 1 x 230 VAC ± 15 %	1 x 120 VAC ± 15 %	1 x 230 VAC ± 15 % (1x120 VAC)	3 x 400 VAC ± 15 %	CE 3 x 400 VAC ± 15 %	CE 3 x 400 VAC ± 15 %	3x400 VAC ± 15 %
Zatěžovatel	35 % při 30 A - 92 V 60 % při 25 A - 90 V 100 % při 21 A - 88,4 V	40 % při 40 A - 120 V 60 % při 30 A - 140 V 100 % při 25 A - 140 V	35 % při 30 A - 92 V 60 % při 26 A - 90,4 V 100 % při 21 A - 88,4 V	50 % při 45 A, 100 % při 32 A (230 VAC) 40 % při 25 A, 100 % při 16 A (120 VAC)	80 % při 45 A, 100 % při 40 A	50 % při 55 A - 170 V 60 % při 50 A - 170 V 100 % při 41 A - 170 V	100 % při 75 A - 170 V	50 % při 100 A - 170 V 60 % při 91 A - 170 V 100 % při 80 A - 170 V
I1max	22 A	26 A	28,8 A	36,7 A	16,2 A	14,9 A	21,6 A	29,6 A
I1ef	13 A	16,4 A	17 A	23,2 A	14,4 A	10,5 A	21,6 A	20,7 A
Hmotnost [kg]	10,5		11,8		12,7	11,8	24	24
Šířka [mm]	165		177		177	177	265	265
Hloubka [mm]	480		467		467	467	560	560
Výška [mm]	290		228		228	229	400	400
Industry (IOT) 4.0	Nelze použít							
Ruční použití	Ano		Ano		Ano		Ano	Ano
Strojní použití	Nelze použít		Volitelné, ano		Volitelné, ano		Volitelné, ano	Volitelné, ano
Drážkování	Nedoporučeno		Ne		Možné		Ano	Ano
Mřížkové řezání	Ano		Ano		Ano		Ano	Ano
Hořák	FHT-EX®30H		FHT-EX®40		FHT-EX®45TT		FHT-EX®105RTX	
Informace	48 l/min při dynamickém tlaku 4,5 bar		120 l/min při dynamickém tlaku 4,5 bar		90 l/min při dynamickém tlaku 4,5 bar		105 A/100 A přibližně 135 l/min, 85 A/75 A přibližně 110 l/min, 65 A/55 A přibližně 98 l/min, 45 A přibližně 87 l/min	
Doporučený řez	(*) 8 mm		(*) 12 mm		(*) 8 mm		(*) 12 mm	(*) 12 mm
Maximum	(*) 10 mm		(*) 20 mm		(*) 10 mm		(*) 25 mm	(*) 25 mm
Děrování	(*) 8 mm		(*) 8 mm		(*) 8 mm		(*) 10 mm	(*) 10 mm
Doporučený řez	(**) 4 mm		(**) 4 mm		(**) 4 mm		(**) 12 mm	(**) 12 mm
Maximum	(**) 8 mm		(**) 8 mm		(**) 8 mm		(**) 20 mm	(**) 20 mm
Děrování	(**) 4 mm		(**) 4 mm		(**) 4 mm		(**) 10 mm	(**) 10 mm
Doporučený řez	(***) 6 mm		(***) 6 mm		(***) 6 mm		(***) 12 mm	(***) 12 mm
Maximum	(***) 10 mm		(***) 10 mm		(***) 10 mm		(***) 20 mm	(***) 20 mm
Děrování	(***) 6 mm		(***) 6 mm		(***) 6 mm		(***) 10 mm	(***) 10 mm
Druh plynu	Stlačený vzduch							
	Doporučená kvalita vzduchu: ISO 8573-1, třída 1.2.2.							
Kvalita vzduchu	Max. velikost částic ve vzduchu: 0,1 mikronu, třída 1, ref. ISO 8573,							
Specifikace vzduchu	Max. obsah oleje ve vzduchu: 0,1 mg/m ³ , třída 2 ref.: ISO 8573,							
	Max. rosný bod vzduchu: +3 °C, třída 4, ref. ISO 8573							
Dusík	Čistota ≥ 99,99 %							
Kvalita plynu	Čistý, suchý, bez obsahu oleje							
	(*) Doporučení pro ruční řezání nízkolegované oceli počínaje od okraje (do)							
	(**) Doporučení pro ruční řezání nerezové oceli počínaje od okraje (do)							
	(***) Doporučení pro ruční řezání hliníku počínaje od okraje (do)							